

System mocujący RM 003

do mocowania kierunkującego analizowano specjalnie pod kątem szyn suwnicowych.

Z powodzeniem można stosować do mocowania szyn kolejowych.

Jest to bardzo mocny, niezawodny o kompaktowych wymiarach.

Może być stosowany do konstrukcji torowisk dowolnego typu niezależnie od wielkości zestawów kołowych i rodzaju napędu

DANE TECHNICZNE:

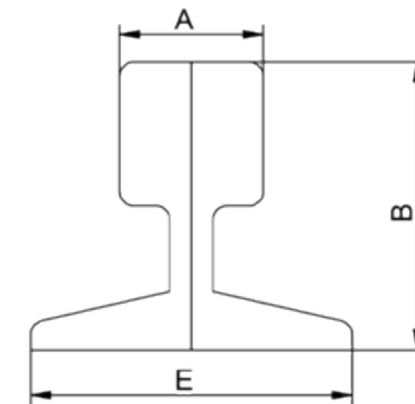
Maksymalne obciążenie boczne 200 kN

Regulacja boczna 9

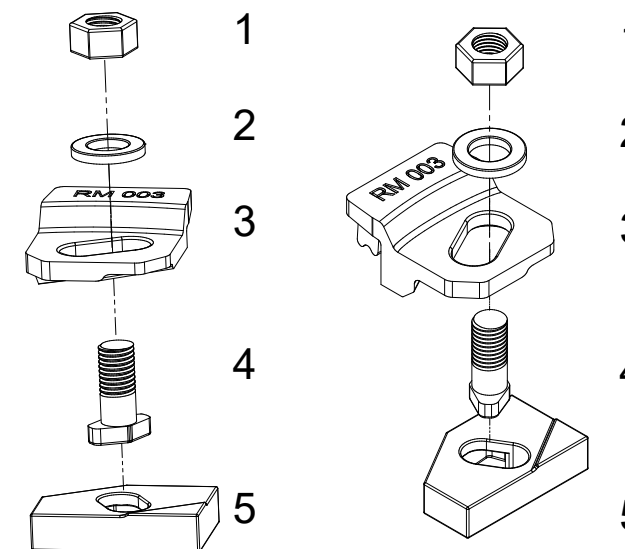
Śruba M20 gr 8,8

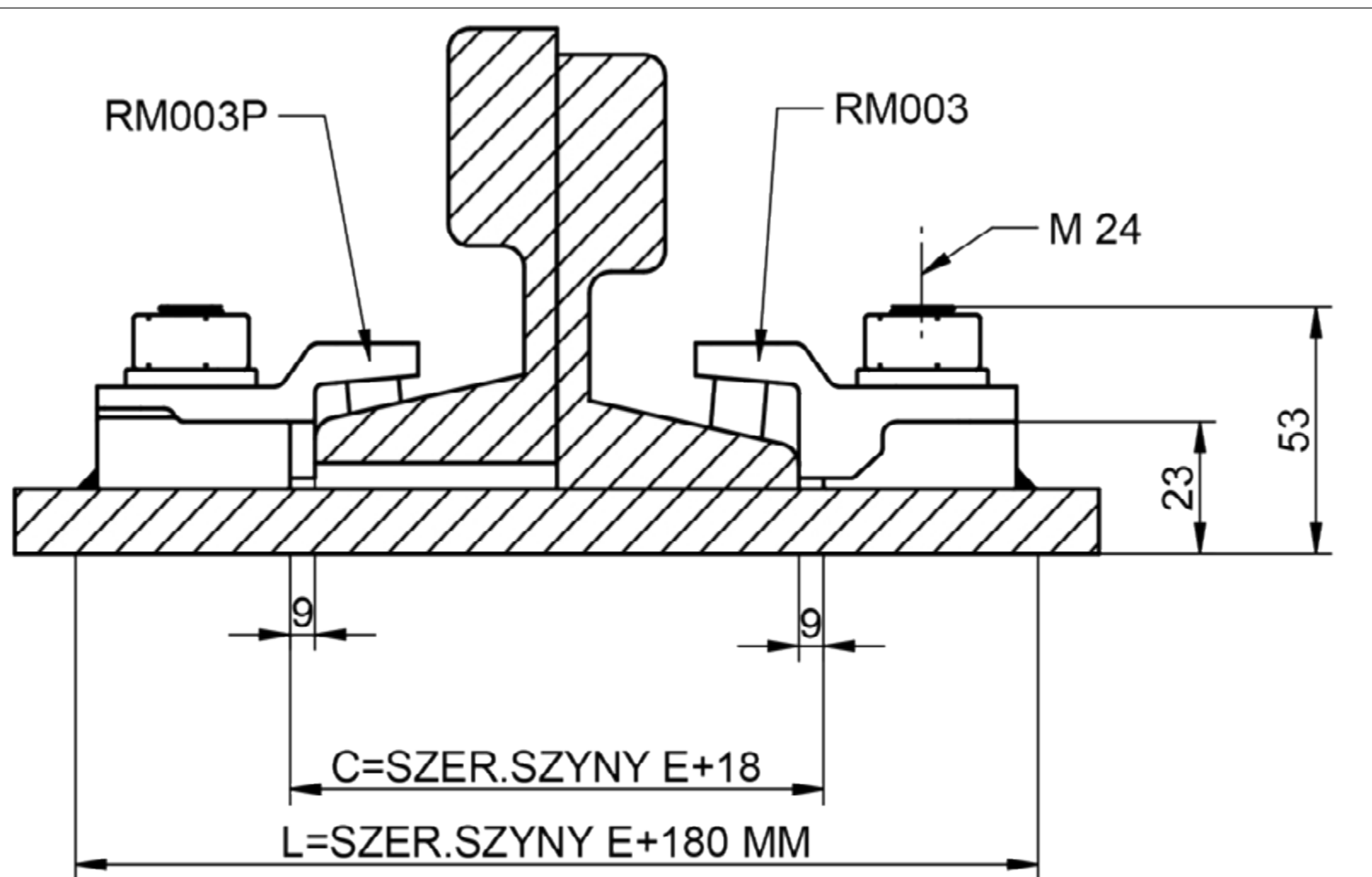
Obrotowy moment dociągający 225 Nm

Jakość stali St52-3



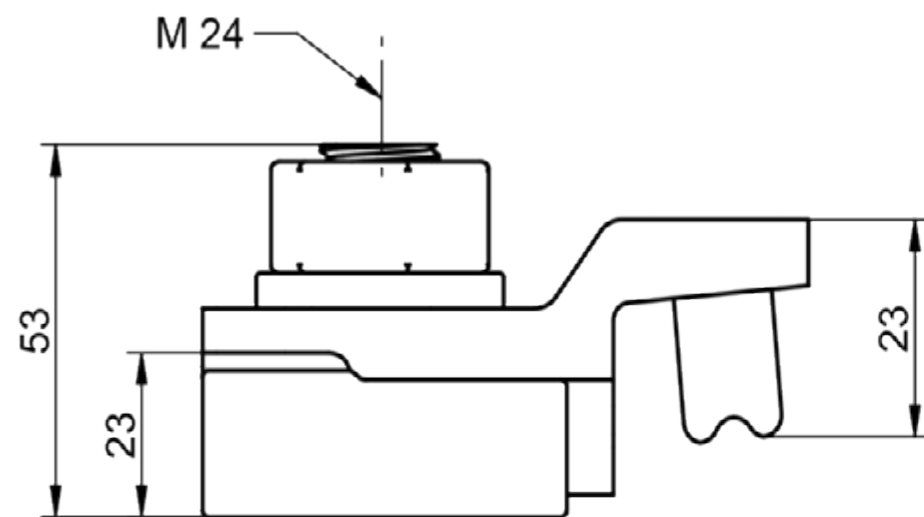
1. Nakrętka M24 DIN 934
2. Podkładka M24 DIN 7889
3. Element górny zacisku z nasadką elastomerową:
krótką – stosowana łącznie z gumowym podkładem elastycznym
wysoką – bez podkładu elastycznego
4. Śruba specjalna M24
5. Element dolny zacisku do przyspawania





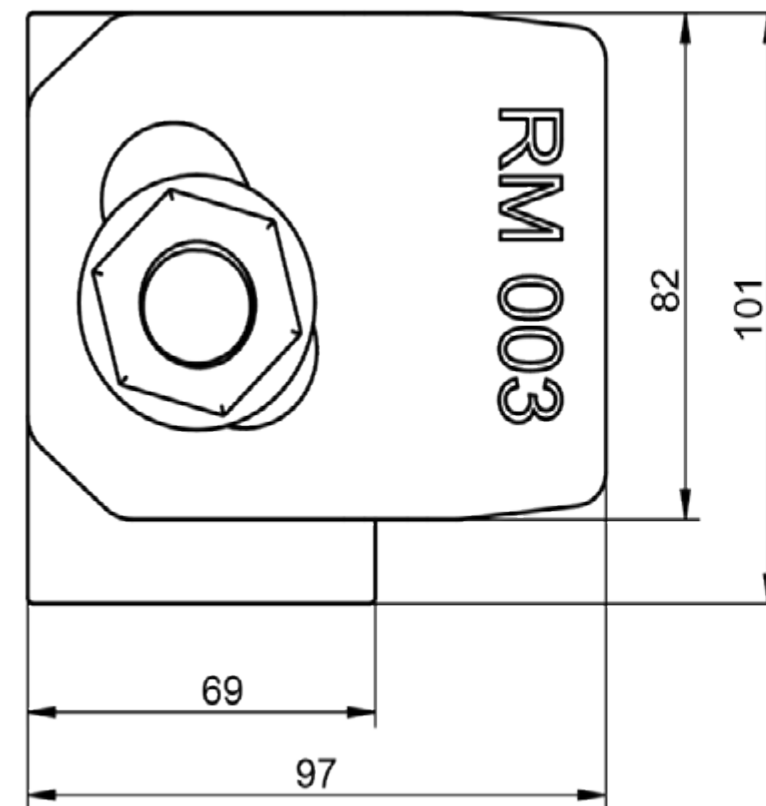
Montaż zacisków

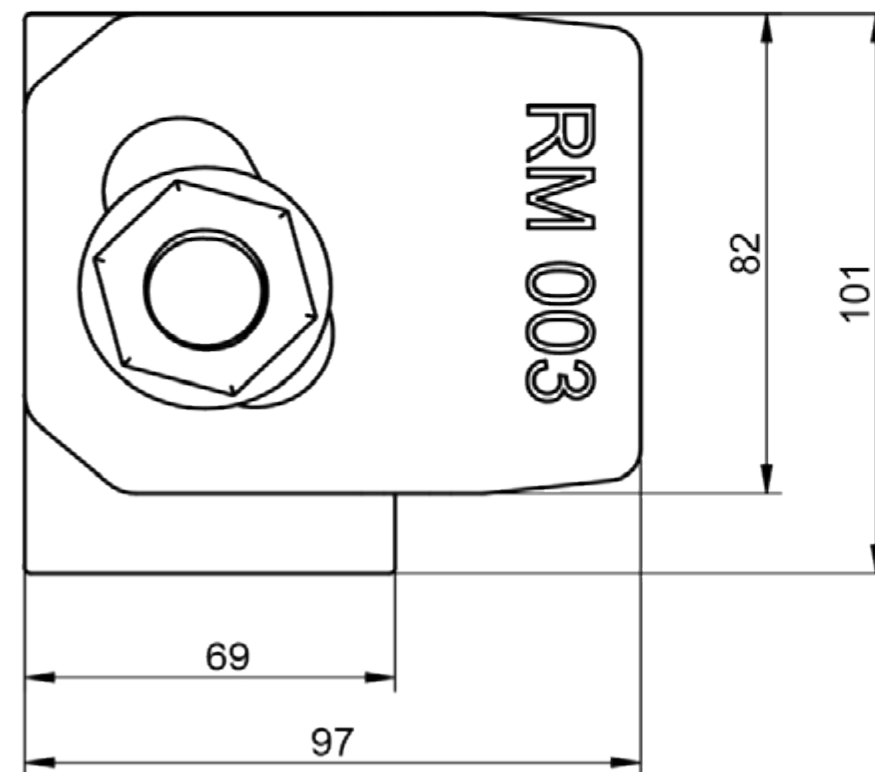
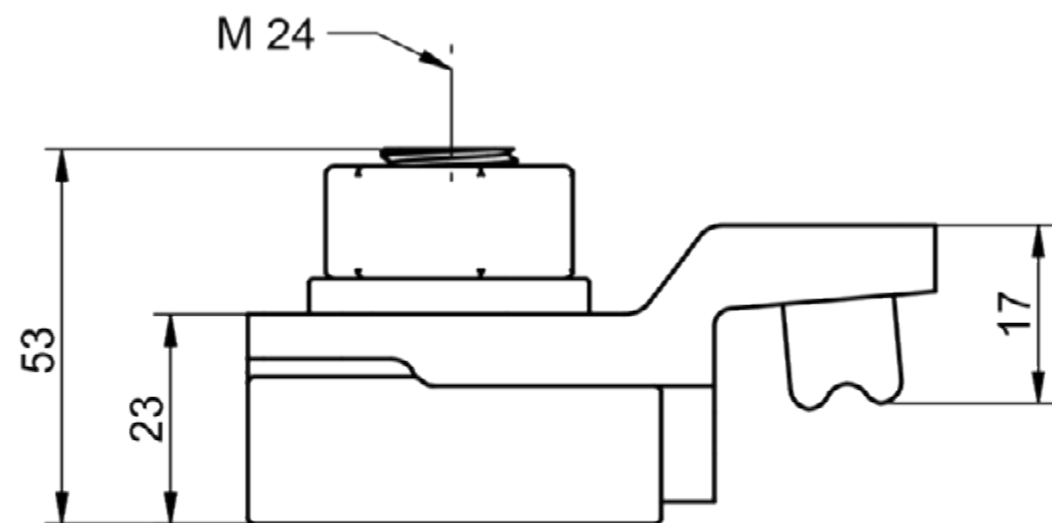
RM003 / RM003P



RM003 – zacisk z wysoką
nasadką elastomerową – stosowany bez
podkładu elastycznego

Tolerancja wymiarów ± 2 mm

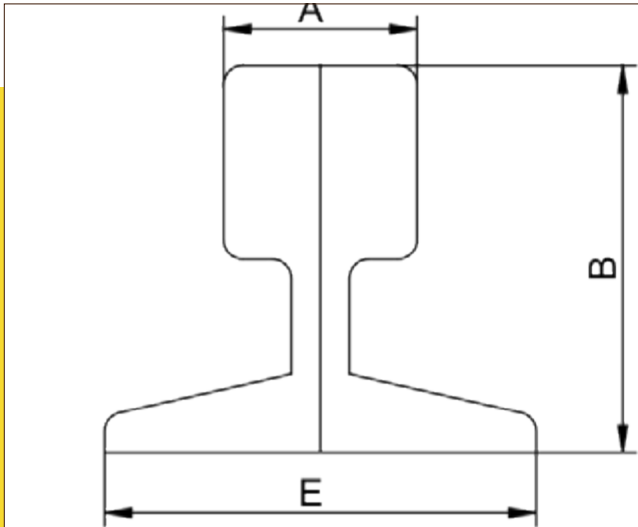




RM003P – zacisk z krótką
nasadką elastomerową – stosowany łącznie
z gumowym podkładem elastycznym

					Numer katalogowy zacisku	
Typ szyny	A	B	waga kg/m	szerokość kołnierza szyny,mm E	stosowanie bez podkładu elastycznego	stosowanie łącznie z gumowym podkładem elastycznym
A 75	75	85	200	56,20	003	003P
A 100	100	95	200	74,30	003	003P
A 120	120	105	220	100,00	003	003P
A 150	150	150	220	150,30	003	003P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	003	003P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	003	003P
CR 171	101,6	152,4	152,4	84,83	003	003P
MRS 87 A	101,6	152,4	152,4	86,80	003	003P
CR 175	102,4	152,4	152,4	86,80	003	003P
MRS 125	120	180	180	125,00	003	003P
49 E1	67	149	125	49,39	003	003P
50 ES	67	148	135	49,90	003	003P
54 E1	70	159	140	54,77	003	003P
60 E1	72	172	150	60,21	003	003P

Możliwe jest stosowanie zacisku z innymi typami szyn niż podane w tabeli. Pełna oferta wykorzystywanych szyn dostępna na życzenie. Produkty i warunki techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



Parametry podstawowe :

- elastyczne mocowanie szyn z gumowym podkładem amortyzującym lub bez; zastosowanie gumowego podkładu elastycznego dodatkowo wycisza i tłumi drgania torowiska
- system składa się z dwóch współpracujących elementów umożliwiających łatwe regulacje wzdłużne szyny;
- dwie części zacisku są połączone ze sobą śrubą i nakrętką wieńcową.
- nakładka elastomerowa na górnym zacisku, zwiększa tolerancję konstrukcji wsporczej szyny, zmniejsza naprężenie, umożliwia lepsze mocowanie szyny;
- spawanie dolnej części zacisku ułatwia montaż do stalowej belki lub płyt kotwiących (bez konieczności wiercenia)
- system mocujący od lat jest stosowany z powodzeniem na całym świecie, w najbardziej wymagających warunkach

Podkład gumowy wykonany z elastomeru syntetycznego.

Warstwa środkowa posiada dodatkowe wzmocnienie z blachy stalowej. Dzięki swojej rowkowanej powierzchni podkład Pad zapewnia doskonałe, równomierne przywieranie do powierzchni szyny.

Jest całkowicie odporny na działanie wody, oleju, ozonu, smarów, UV.

Wykorzystywany do budowy podtorzy dla suwnic i żurawi oraz innych urządzeń poruszających się po torowisku.

Charakteryzuje się wysokim stopniem odzyskiwania kształtu.

Chroni mechanizmy dźwigu dzięki czemu wydłuża się okres ich użytkowania.

Dane techniczne podkładu:

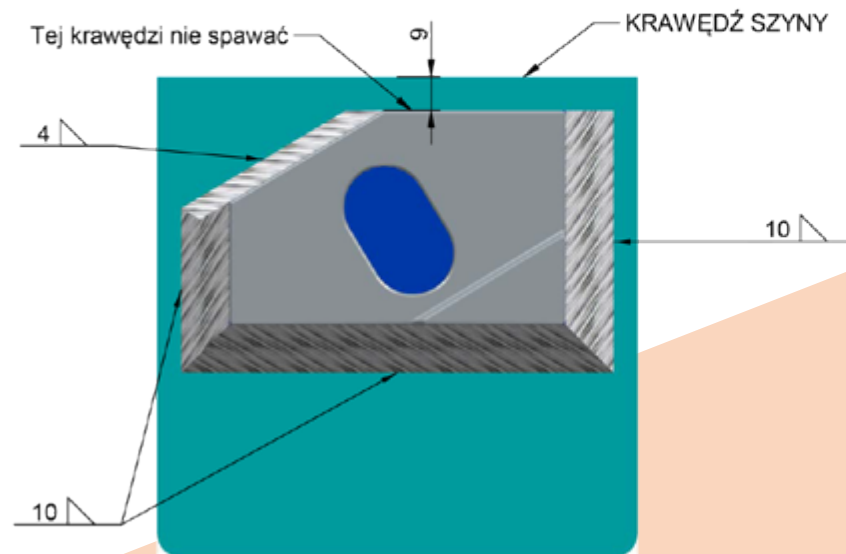
- Twardość wg shore – 75 ± 5
- Maksymalna wytrzymałość – $12,7 \text{ N/mm}^2$
- Wydłużenie – 255% (200% po starzeniu)
- Temperatura pracy – -30 do $+110 \text{ }^\circ\text{C}$
- Redukcja drgań – 45-50%
- Redukcja hałasu (dbA) – 12%
- Stałe ugięcie – $<5\%$ ($<20\%$ po starzeniu)

Instrukcja montażu:

Podstawa zacisku jest wykonana ze stali spawalnej.

Połączenia można dokonać elektrodą niskowodorową metodą (MMA), zalecane elektrody AWS E7018 lub E7028 lub metodą spawania elektrodą topliwą, w osłonie gazów obojętnych (MIG)

Spawać spoiną pachwinową o szerokości 4 mm; 10 mm dookoła podstawy zacisku, za wyjątkiem najbliższego boku równoległego do szyny (patrz rysunek).



RM003/ RM003P