

KARTA PRODUKTOWA - wzór

Producent:

RM International Group Sp. z o. o.**Wudzyn, ul. Lipowa 2, 86-022 Dobrcz****Nazwa, model:** Automatyczny zwijak kablowy do urządzeń samojezdnych**Nr fabryczny:** CRV-.....**Typ:** ZK-CRV.....**1. SPECYFIKACJA I FUNKCJE URZĄDZENIA****1.1. Opis urządzenia**

- Zwijak kablowy to urządzenie służące do automatycznego zwijania i rozwijania kabla zasilającego maszyny i inne urządzenia poruszające się i wymagające zasilania elektrycznego.
- Zwijak w sposób ciągły nawija lub rozwija kabel na bęben dzięki czemu jest możliwy ruch maszyny samojezdnej po określonym obszarze roboczym bez konieczności zwijania i rozwijania przewodu zasilającego przez osoby trzecie.
- Zapobiega to ryzyku uszkodzenia kabla przez poruszającą się maszynę.
- Zwijak kablowy jest zamontowany na konstrukcji zasilanej przez niego maszyny.
- Zwijak jest urządzeniem które pracuje automatycznie i nie wymaga dodatkowego operatora.
- Siła napięcia kabla jest automatycznie regulowana tak aby nie wystąpiło ryzyko zerwania kabla.
- Dodatkowo prezentowany zwijak kablowy dla zwiększenia oszczędności energetycznej po około 15 minutach bezczynności automatycznie przechodzi w stan „oczekiwania”. Ponowne uruchomienie zwijaka nastąpi natychmiast po podaniu sygnału o ruchu zasilanego urządzenia.

1.2. Parametry techniczne**Maksymalne zapotrzebowanie na moc elektryczną – około 4,1kW (zabezpieczenie C20 – 3f+PE)**

- | | |
|-----------------------------|-------|
| • Napęd | 3,0kW |
| • Ogrzewanie szafy | 250W |
| • Ogrzewanie kolektora | 75W |
| • Ogrzewanie silnika | 36W |
| • Chłodzenie szafy | 30W |
| • Chłodzenie silnika napędu | 100W |
| • Hamulec | 60W |
| • Gniazdo serwisowe | 500W |

- Elementy sterowania 60W

Wymiary i waga nawijaka

- Średnica koła kablowego 2750mm
- Waga – około 795 kg

2. INFORMACJA O PROCESIE RECYKLINGU

Opisywany projekt posiada pozytywny wpływ na realizację zasady zrównoważonego rozwoju, o której mowa w art.8 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1303/2013 (pozytywny wpływ na środowisko) Pozytywny wpływ na środowisko opisywanego projektu, należy rozumieć, przede wszystkim, poprzez aspekt możliwości częściowego przetworzenia produktu projektu- innowacyjnego zwijaka kablowego, po zakończeniu cyklu życia. Analiza budowy typowego zwijaka wykazała, że następujące elementy będą podlegać procesom optymalnego recyklingu:

Lp.	Typ podzespołu	Rodzaj materiału	Waga/kg
1.	Elementy bębna kablowego	stal	179,00
2.	Elementy konstrukcyjne	stal	119,00
3.	Elementy montażowe	stal	195,20
4.	Przekładnia	Żeliwo, stal, metale kolorowe, olej	173,00
5.	Osprzęt elektryczny	Stal, tworzywo sztuczne, metale kolorowe	60,00
6.	przewody	Miedź, tworzywo sztuczne	25,00
7.	Ostony kabli	Tworzywo sztuczne	5,00
8.	Zaślepki, elementy mocujące	Tworzywo sztuczne	2,00
Łączna waga elementów podlegających 100% recyklingowi wynosi 758,20 kg, co przy łącznej wadze urządzenia wynoszącego 795,20 kg, stanowi % wagi całego urządzenia.			

3. informacja odnośnie opakowań i recyklingu do pobrania na stronie internetowej producenta

www.rm-intgroup.com.

Wudzyn, dnia 22.02.2023r.

Witold Rutkowski

Miejsce i data wystawienia

Imię, nazwisko osoby upoważnionej
stanowisko, podpis