



Крепежная система RM 004

Содержание:

Технические данные и общая информация

Состав зажима

Установка зажима

Крепежная система RM 004 специально разработана для фиксации кранового рельса. Также зажимы можно использовать для строительства любого типа конструкции путей, независимо от размера колесных пар и типа привода, включая железнодорожные рельсы. Зажимы RM 004 очень прочные, надежные при компактных размерах.

1 Гайка M16 DIN 934

2 Шайба M16 DIN 7889

3 Верхняя часть зажима с резиновой упорной насадкой:

низкой – зажим устанавливается на рельсы с подушкой кранового рельса (подкладом)

высокой - зажим устанавливается на рельсы без подушки кранового рельса (без подклада)

4 Нижняя, привариваемая часть зажима

5 Специальный болт M16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

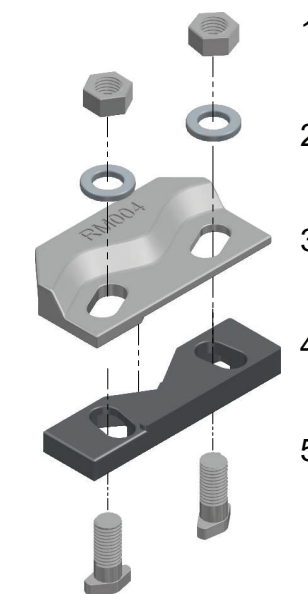
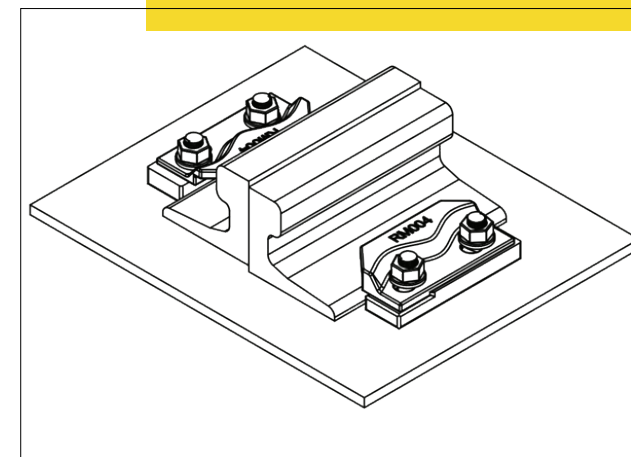
Максимальная боковая нагрузка – 125 кН

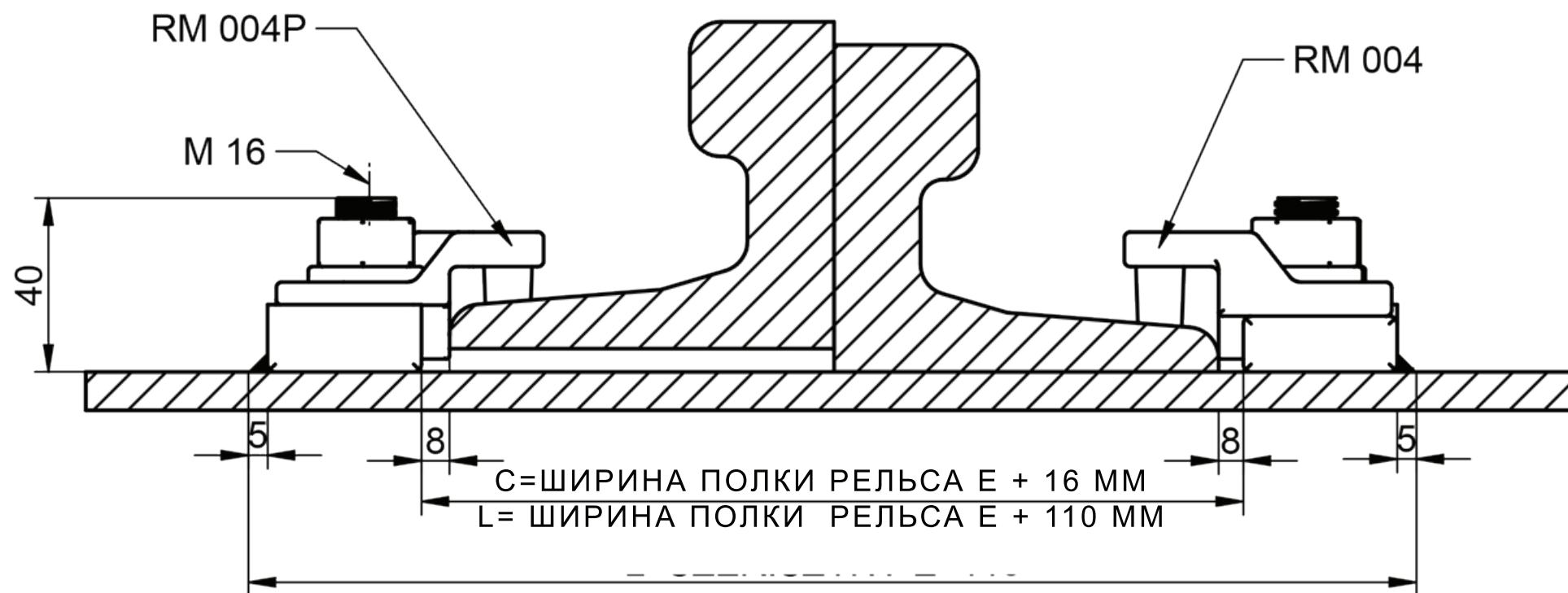
Поперечная регулировка - 8 mm

Болт M16, класс прочности - 8.8

Динамометрическая затяжка - 175 Нм

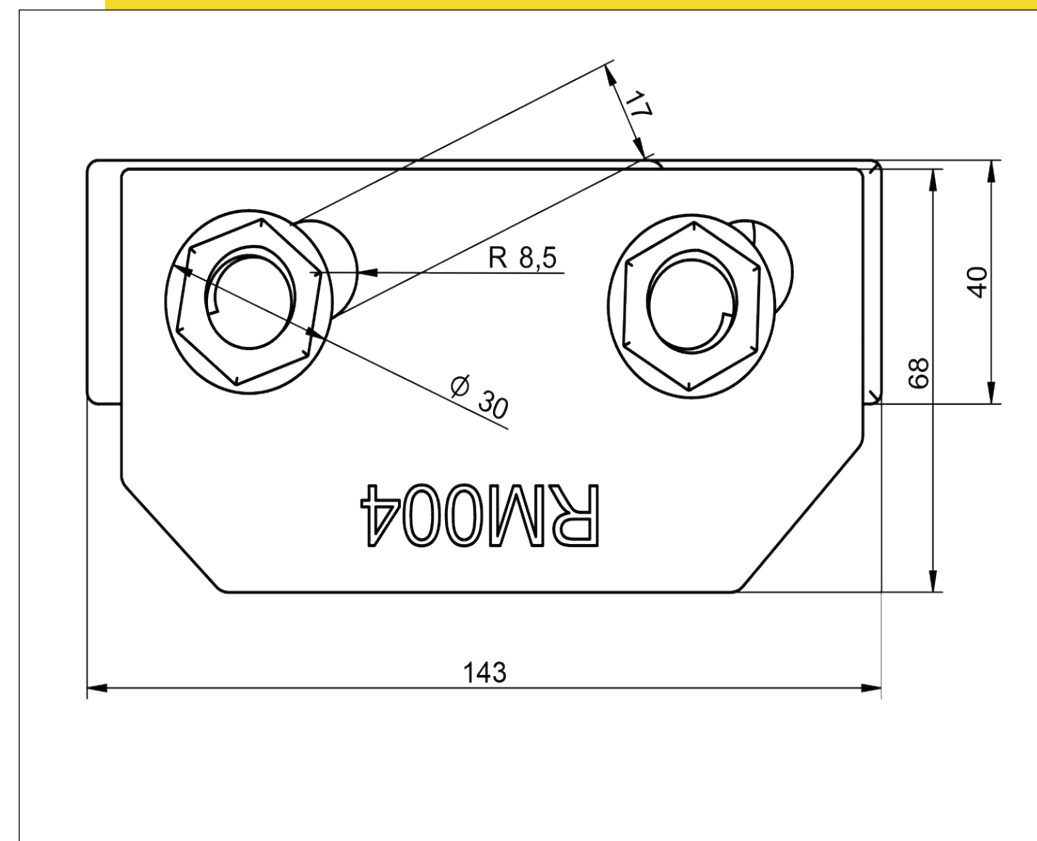
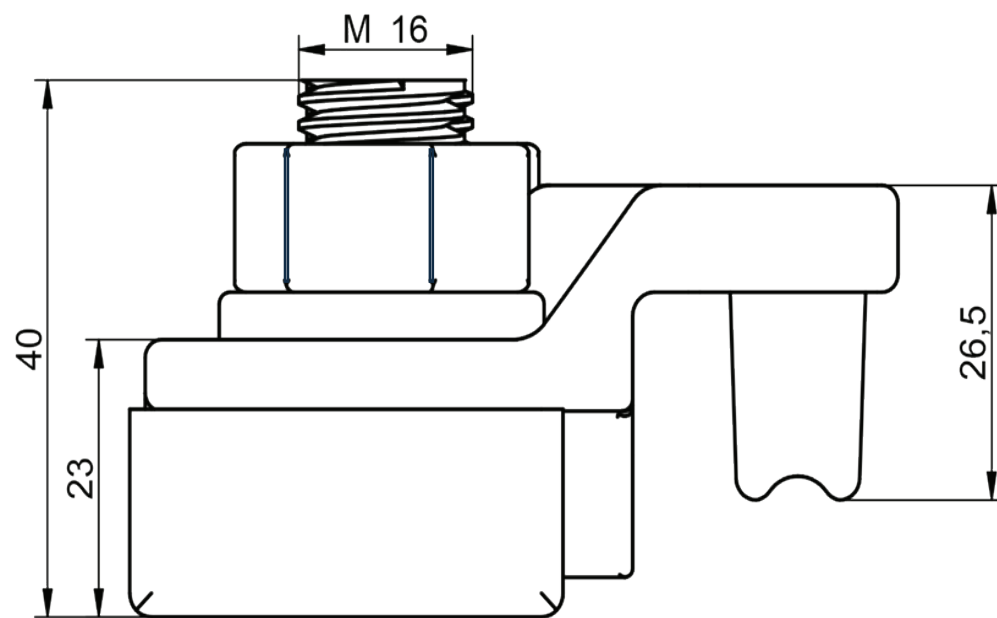
Марка стали - Ст52-3





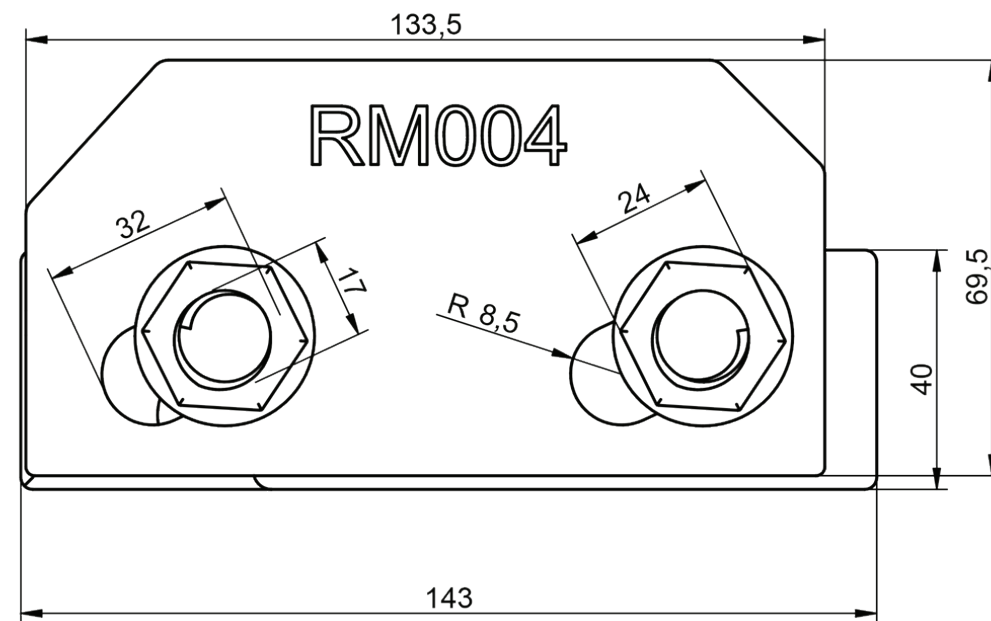
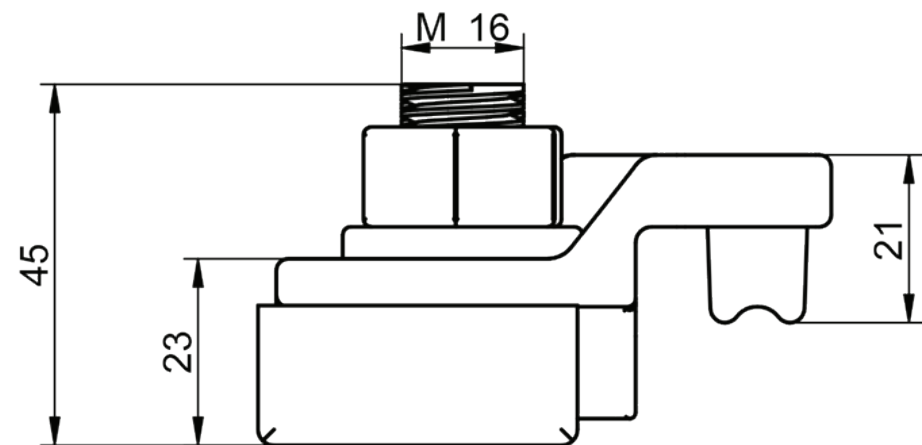
Монтаж зажимов

RM004 / RM004P



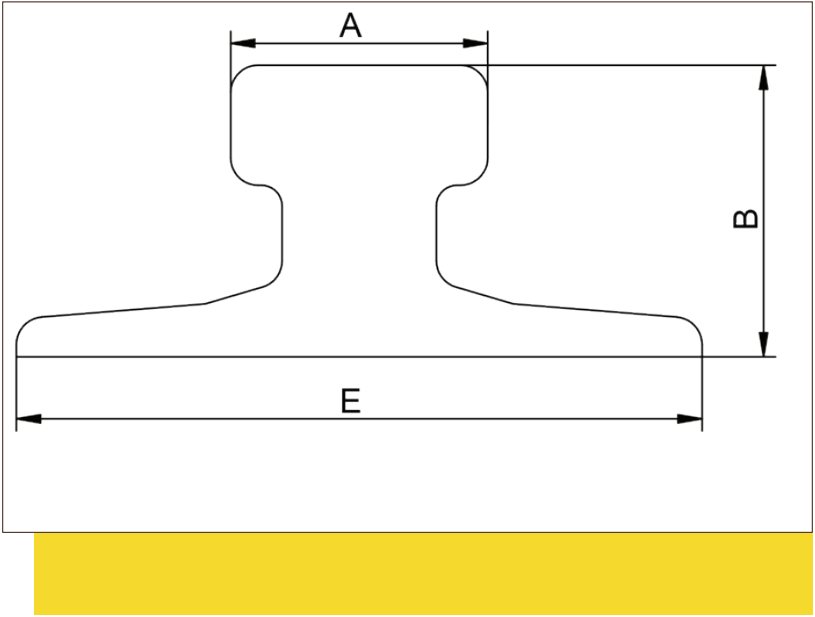
RM004 – зажим с высокой упорной насадкой из резины - используется на рельсах без подушки (подклада)

Допуск на размеры: ± 2 мм.



RM004P - зажим с низкой упорной насадкой из резины - используется на рельсах с подушкой (с подкладом)

					Тип зажима	
Тип рельса	А ширина головки рельса, мм	В высота говок и рельса мм	Е ширина полки рельса мм	Вес, кг/м	Установка на рельсах без подушки (подклада)	Установка на рельсах с подушкой (подкладом)
45	45	55	125	22,10	004	004P
A 55	55	65	150	31,80	004	004P
A 65	65	75	175	43,10	004	004P
A 75	75	85	200	56,20	004	004P
A 100	100	95	200	74,30	004	004P
A 120	120	105	220	100,00	004	004P
CR 104	63,5	127	127	51,59	004	004P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	004	004P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	004	004P
S 24	53	115	90	24,43	004	004P
25 KG/M	50	115	90	25,00	004	004P
ANFOR 30	56	125,5	106	29,98	004	004P
30 E1	60,3	108	108	30,13	004	004P
33 E1	58	134	105	33,47	004	004P
36 E1	60	130	100	36,26	004	004P
40 E1	67	138	125	40,95	004	004P
46 E4	65	145	135	46,90	004	004P
49 E1	67	149	125	49,39	004	004P
50 ES	67	148	135	49,90	004	004P
54 E1	70	159	140	54,77	004	004P



Зажим можно использовать с другими типами рельс, кроме перечисленных в таблице. Полная номенклатура совместимых рельс доступна по запросу. Компания RM International Group Sp. o.o. оставляет за собой право вносить изменения в дизайн любого элемента.

Основные параметры:

- монтаж рельсов с амортизирующей резиновой подушкой (подкладом) или без нее; использование резиновой подушки дополнительно снижает уровень шума и гасит вибрации
- Зажим имеет два взаимодействующих элемента, которые позволяют легко регулировать рельсы в продольном направлении;
- две части зажима соединены между собой болтом и гайкой.
- зажим с упорной насадкой из резины на верхней части увеличивает допуск опорной конструкции рельса, снижает нагрузку, позволяет лучше закрепить рельс;
- приварка нижней части зажима облегчает монтаж на стальную балку или анкерные пластины (не требуется сверление)
- система крепления уже много лет успешно используется во всем мире в самых сложных условиях.

Подушка рельсовая (подклад) сделан из синтетического эластомера. Средний слой имеет дополнительное армирование из стального листа. Благодаря своей рифленой поверхности подушка (подклад) обеспечивает превосходное ровное сцепление с поверхностью рельса. Он абсолютно устойчив к воде, маслам, коррозии, смазочным материалам, ультрафиолету. Подушка используется для монтажа путевого полотна мостовых и подъемных кранов и других устройств, передвигающихся по путям. Характеризуется высокой степенью восстановления формы. Защищает механизмы крана, тем самым продлевая срок их службы.

Технические характеристики подушки рельсовой:

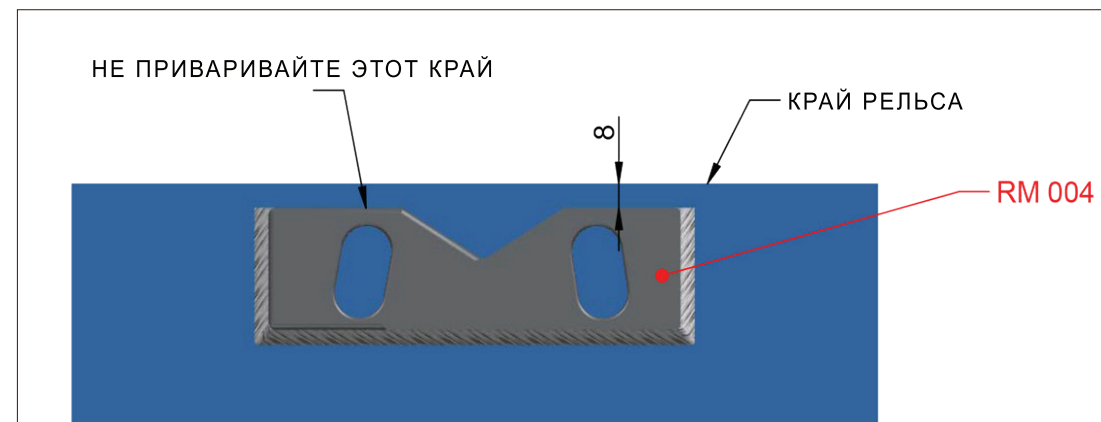
- Твёрдость по Шору - 75±5
- Максимальная прочность на растяжение - 12,7 Н/мм²
- Растяжение - 255% (200% после старения)
- Температуры эксплуатации от -30 до +110 °С
- Снижение вибрации - 45-50 %
- Снижение шума (дБ) - 12%
- Устойчивость к изменению формы (прогибание) - <5% (<20% после старения)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

Основание (нижняя часть) зажима изготовлена из стали для приварки.

Сварка может быть выполнена электродом с низким содержанием водорода (ММА), рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028, или сваркой плавящимся электродом в среде инертного газа (MIG)

Приварите угловой шов шириной 5 мм вокруг нижней части зажима, за исключением ближней стороны, параллельной рельсу (см. рисунок ниже).



RM004 / RM004P