

Крепежная система RM 003

Содержание:
Технические данные и общая информация
Состав зажима
Установка зажима

Крепежная система RM 003 специально разработана для фиксации кранового рельса. Также зажимы можно использовать для строительства любого типа конструкции путей, независимо от размера колесных пар и типа привода, включая железнодорожные рельсы. Зажимы RM 003 очень прочные, надежные при компактных размерах.

1. Гайка M24 DIN 934
2. Шайба M24 DIN 7889
3. Верхняя часть зажима с резиновой упорной насадкой:
низкой – зажим устанавливается на рельсы с подушкой кранового рельса (подкладом)
высокой - зажим устанавливается на рельсы без подушки кранового рельса (без подклада)
4. Специальный болт M24
5. Нижняя, привариваемая часть зажима

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

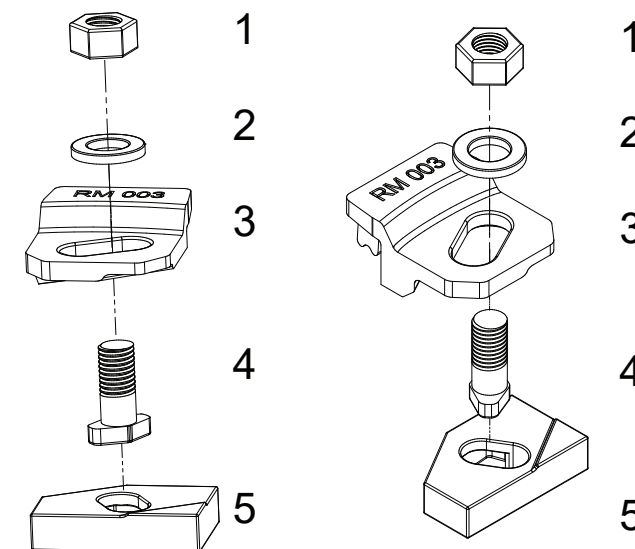
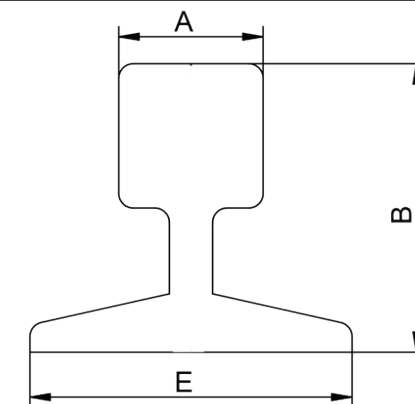
Максимальная боковая нагрузка - 200 кН

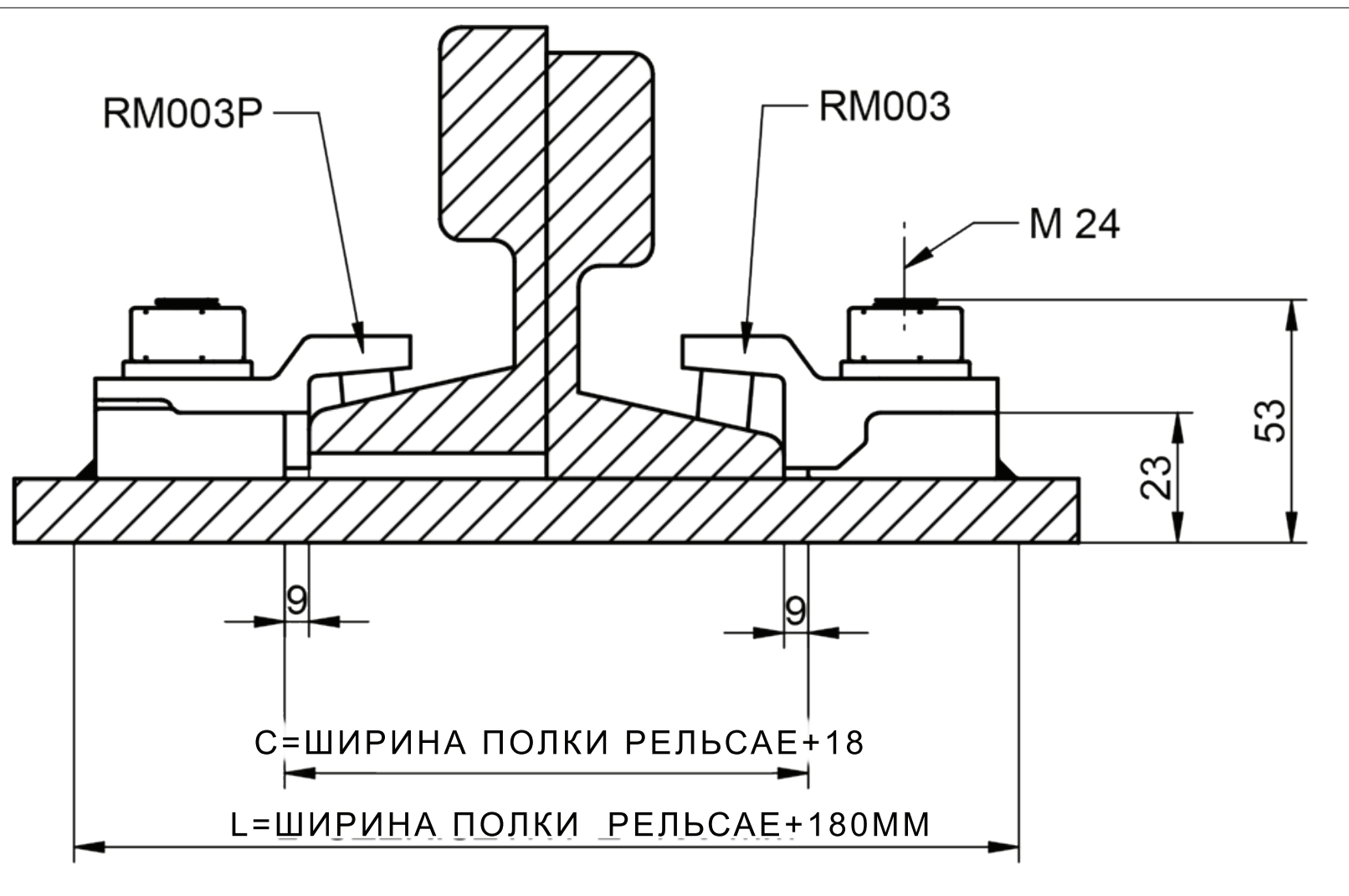
Поперечная регулировка - 9 mm

Болт M24, класс прочности - 8.8

Динамометрическая затяжка - 225 Нм

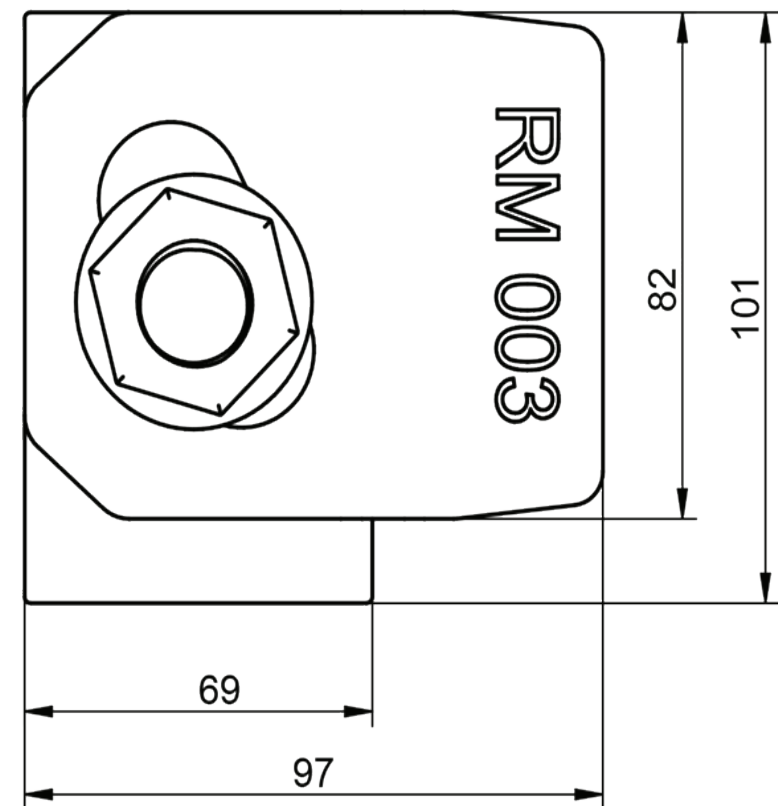
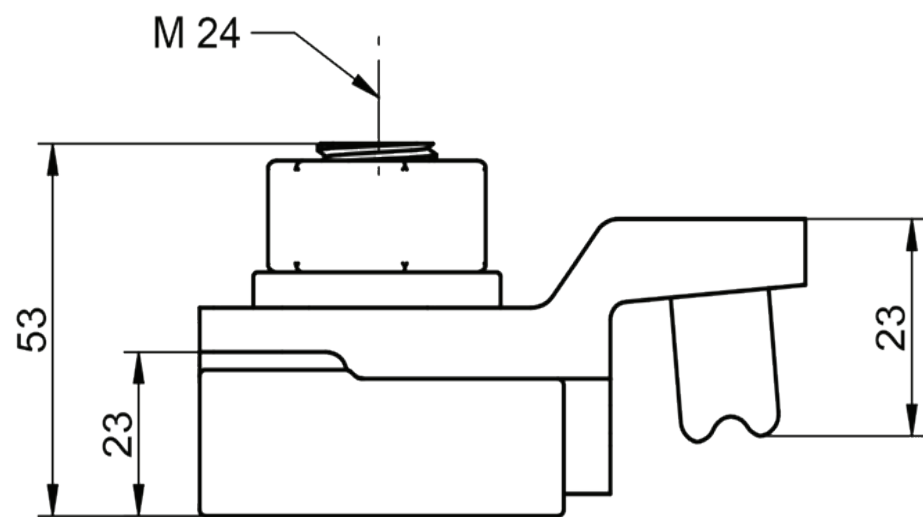
Марка стали - Ст52-3





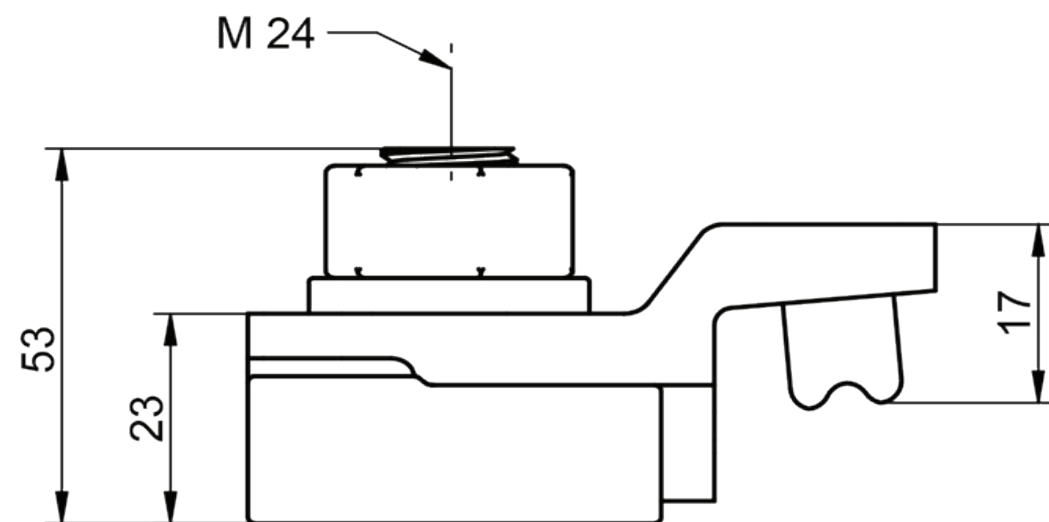
Монтаж зажимов:

RM003 / RM003P

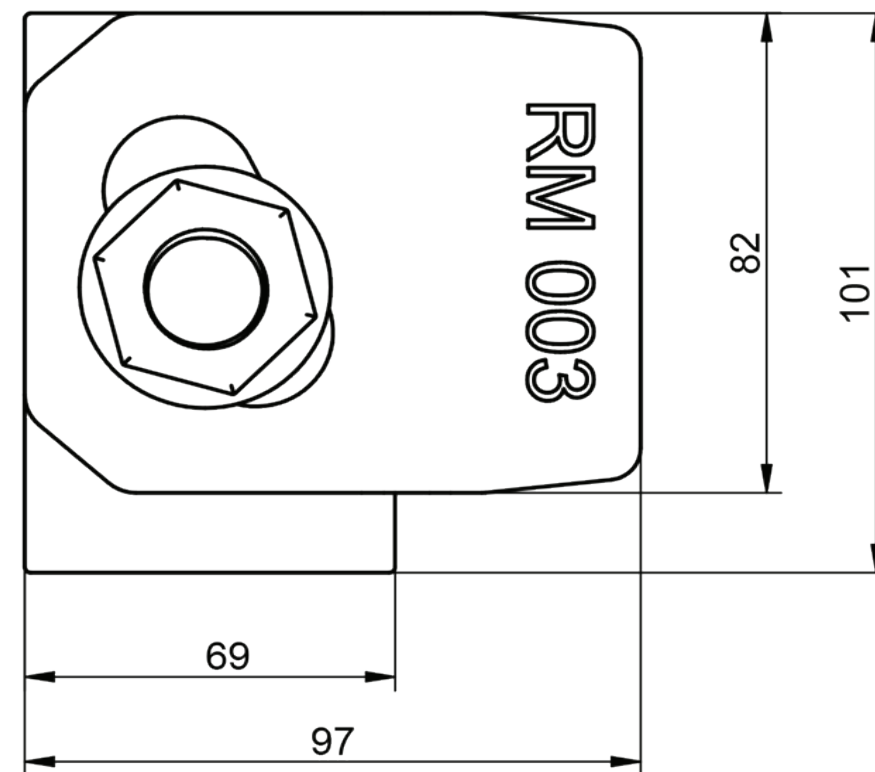


RM003 – зажим с высокой упорной насадкой из резины - используется на рельсах без подушки (подклада)

Допуск на размеры: ± 2 мм



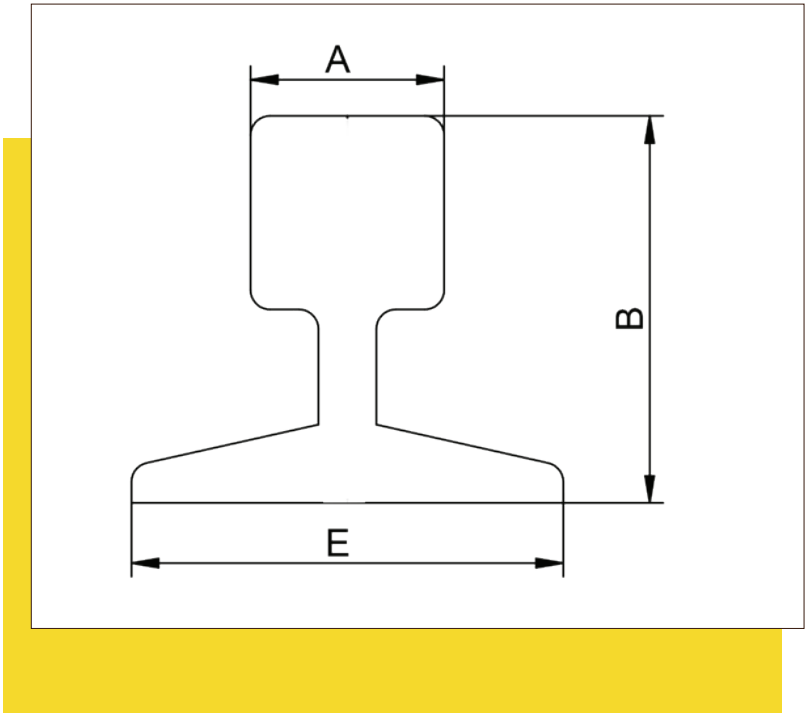
Прижим с резиновой упорной насадкой:
 с низкой - используется вместе с подушкой кранового рельса (подкладом)
 с высокой - без подушки кранового рельса (подкладом)



RM003P - зажим с низкой упорной насадкой из резины - используется на рельсах
 с подушкой (с подкладом)

					Тип зажима	
Тип рельса	А ширина головки рельса, мм	В высота рельса, мм	Е ширина полки рельса, мм	Вес, кг/м	Установка на рельсах без подушки (подклада)	Установка на рельсах с подушкой (подкладом)
A 75	75	85	200	56,20	003	003P
A 100	100	95	200	74,30	003	003P
A 120	120	105	220	100,00	003	003P
A 150	150	150	220	150,30	003	003P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	003	003P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	003	003P
CR 171	101,6	152,4	152,4	84,83	003	003P
MRS 87 A	101,6	152,4	152,4	86,80	003	003P
CR 175	102,4	152,4	152,4	86,80	003	003P
MRS 125	120	180	180	125,00	003	003P
49 E1	67	149	125	49,39	003	003P
50 ES	67	148	135	49,90	003	003P
54 E1	70	159	140	54,77	003	003P
60 E1	72	172	150	60,21	003	003P

Зажим можно использовать с другими типами рельс, кроме перечисленных в таблице.
Полная номенклатура совместимых рельс доступна по запросу.
Компания RM International Group Sp. o.o. оставляет за собой право вносить изменения в дизайн любого элемента.



Основные параметры:

- монтаж рельсов с амортизирующей резиновой подушкой (подкладом) или без нее; использование резиновой подушки дополнительно снижает уровень шума и гасит вибрации
- Зажим имеет два взаимодействующих элемента, которые позволяют легко регулировать рельсы в продольном направлении;
- две части зажима соединены между собой болтом и гайкой.
- зажим с упорной насадкой из резины на верхней части увеличивает допуск опорной конструкции рельса, снижает нагрузку, позволяет лучше закрепить рельс;
- приварка нижней части зажима облегчает монтаж на стальную балку или анкерные пластины (не требуется сверление)
- система крепления уже много лет успешно используется во всем мире в самых сложных условиях.

Подушка рельсовая (подклад) сделан из синтетического эластомера. Средний слой имеет дополнительное армирование из стального листа. Благодаря своей рифленой поверхности подушка (подклад) обеспечивает превосходное ровное сцепление с поверхностью рельса. Он абсолютно устойчив к воде, маслам, коррозии, смазочным материалам, ультрафиолету. Подушка используется для монтажа путевого полотна мостовых и подъемных кранов и других устройств, передвигающихся по путям. Характеризуется высокой степенью восстановления формы. Защищает механизмы крана, тем самым продлевая срок их службы.

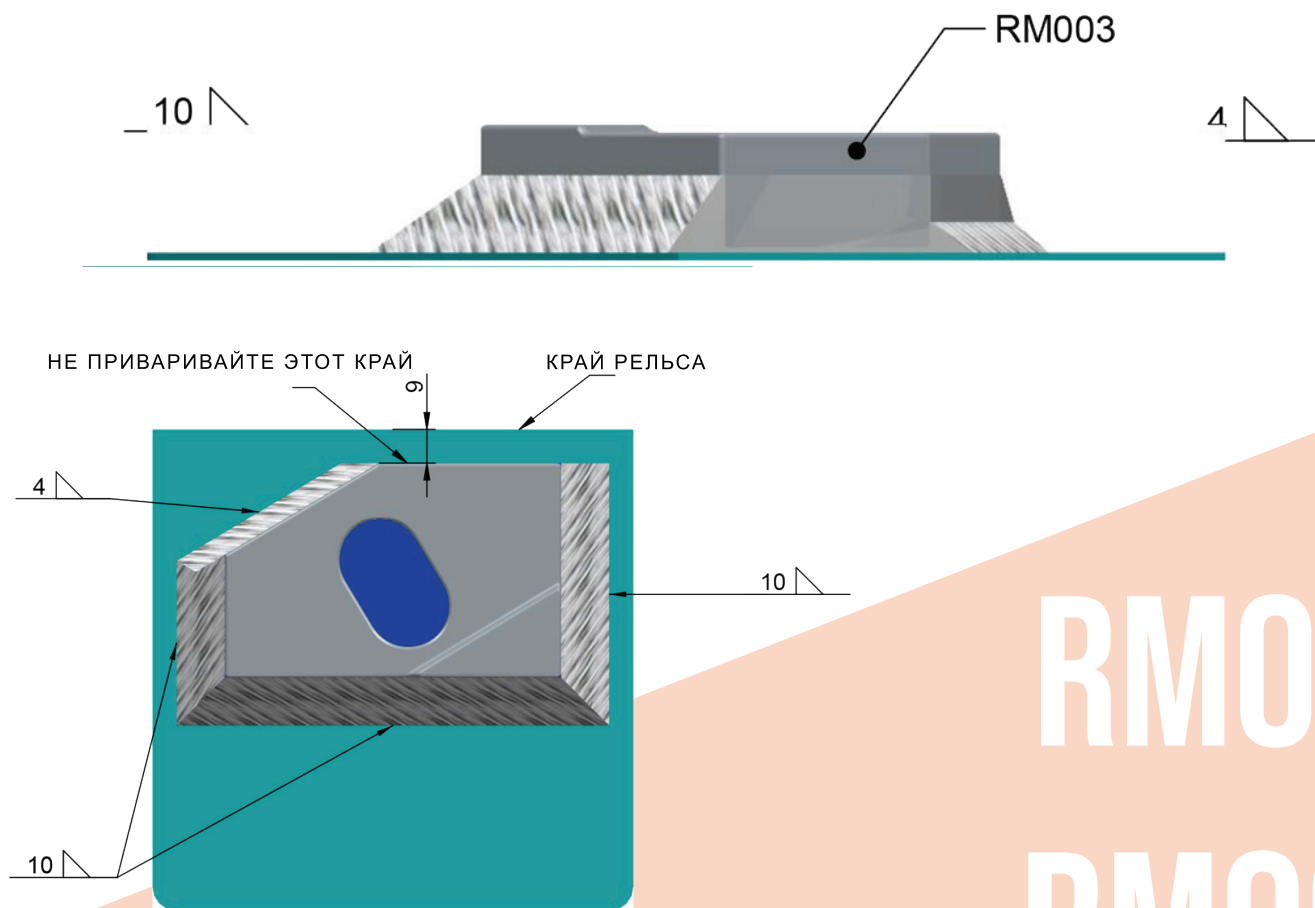
Технические характеристики подушки рельсовой:

- Твёрдость по Шору - 75 ± 5
- Максимальная прочность на растяжение - $12,7 \text{ Н/мм}^2$
- Растяжение - 255% (200% после старения)
- Температуры эксплуатации от -30 до $+110 \text{ }^\circ\text{C}$
- Снижение вибрации - 45-50 %
- Снижение шума (дБ) - 12%
- Устойчивость к изменению формы (прогибание) - $<5\%$ ($<20\%$ после старения)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

Основание (нижняя часть) зажима изготовлена из стали для приварки. Сварка может быть выполнена электродом с низким содержанием водорода (ММА), рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028, или сваркой плавящимся электродом в среде инертного газа (MIG)

Сварить угловым швом шириной 4 мм одну косую сторону нижней части зажима (которая идет не под прямым углом к остальным) и угловым швом шириной 10 мм остальные три стороны (две боковые и одну дальнюю от рельса) нижней части зажима, (см. рисунок). Ближнюю к рельсу сторону зажима (параллельную рельсу) не приваривайте.



RM003/ RM003P