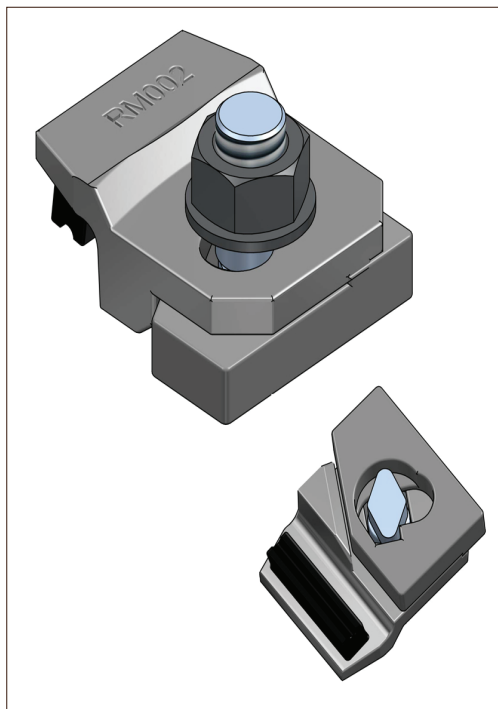




Крепежная система RM002

Содержание:

Технические данные и общая информация
Состав зажима
Установка зажима

Технические данные и общая информация:

Крепежная система RM 002 специально разработана для фиксации кранового рельса. Также зажимы можно использовать для строительства любого типа конструкции путей, независимо от размера колесных пар и типа привода, включая железнодорожные рельсы. Зажимы RM 002 очень прочные, надежные при компактных размерах.

1. Гайка M20 DIN 934
2. Шайба M20 DIN 7889
3. Верхняя часть зажима с резиновой упорной насадкой:
низкой – зажим устанавливается на рельсы с подушкой кранового рельса (подкладом)
высокой - зажим устанавливается на рельсы без подушки кранового рельса (без подклада)
4. Болт специальный M20
5. Нижняя, привариваемая часть зажима

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

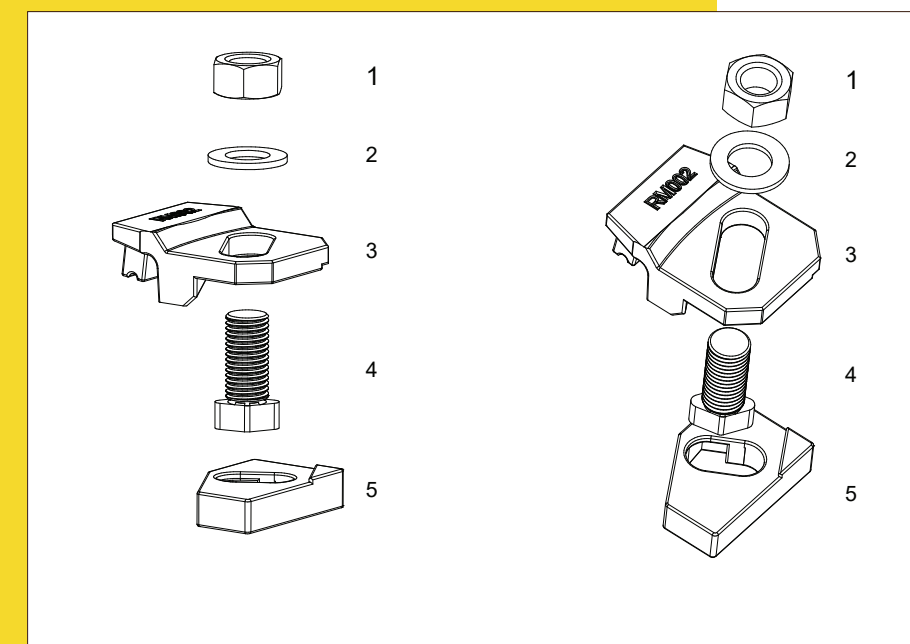
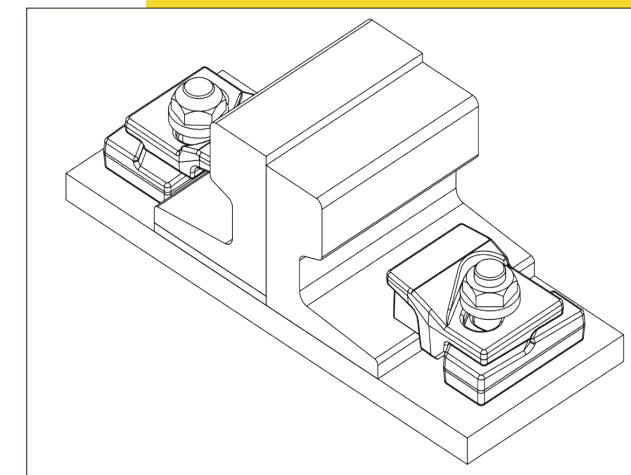
Максимальная боковая нагрузка - 140 кН

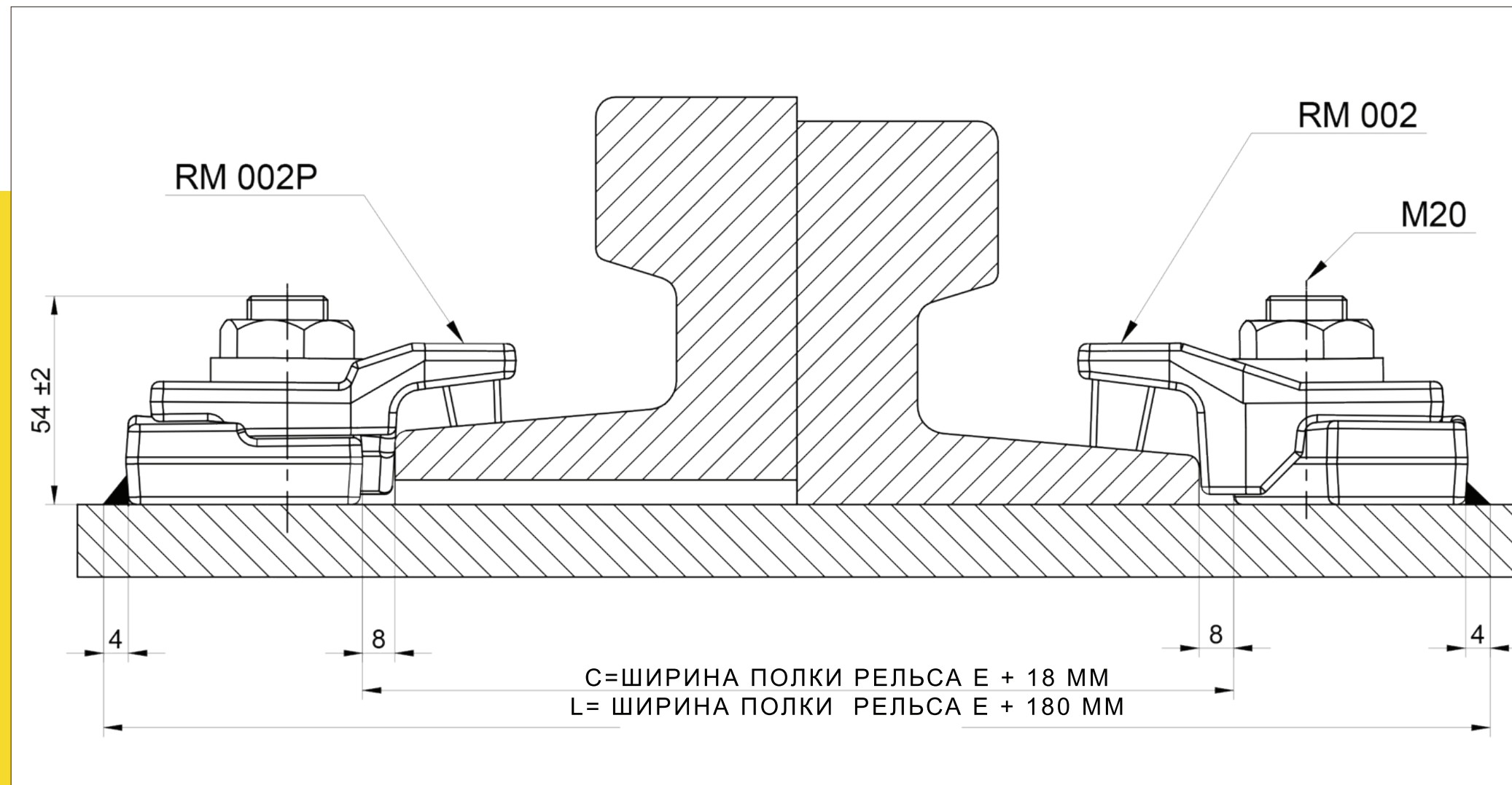
Боковая регулировка - 10 mm

Болт M20, класс прочности - 8.8

Момент затяжки - 175 Нм

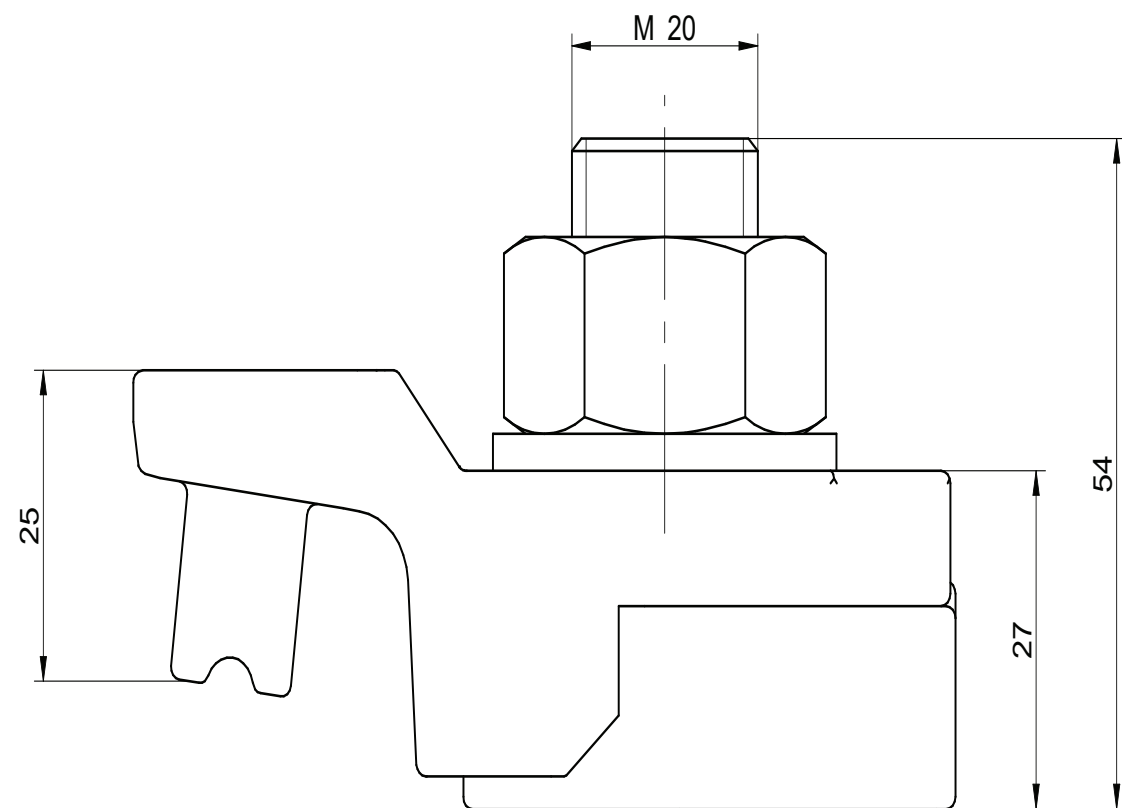
Марка стали - Ст52-3





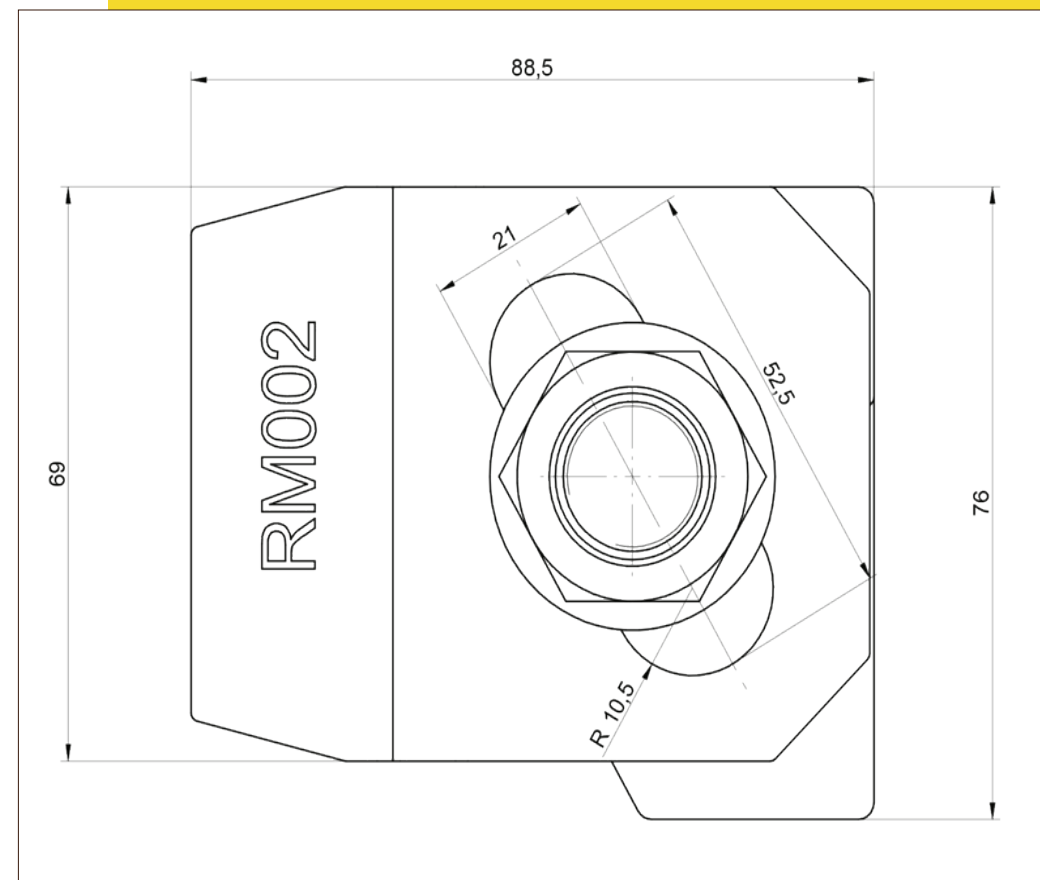
Монтаж зажимов:

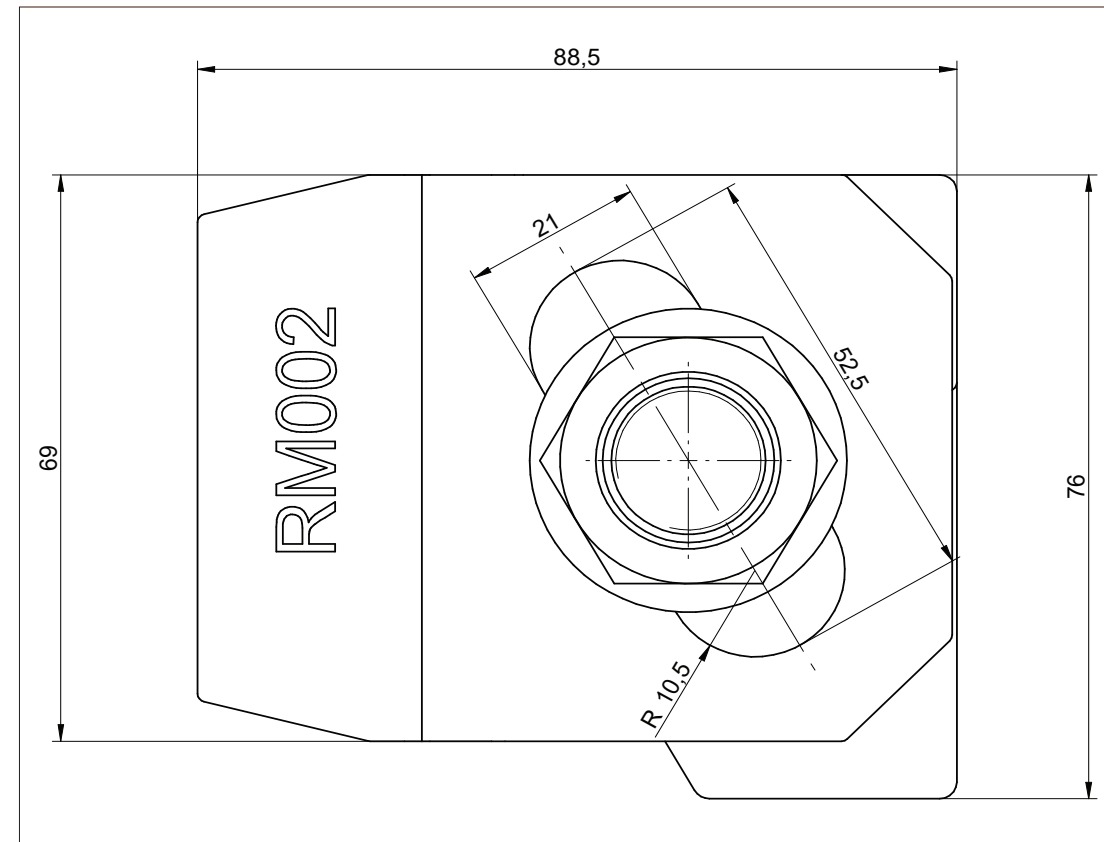
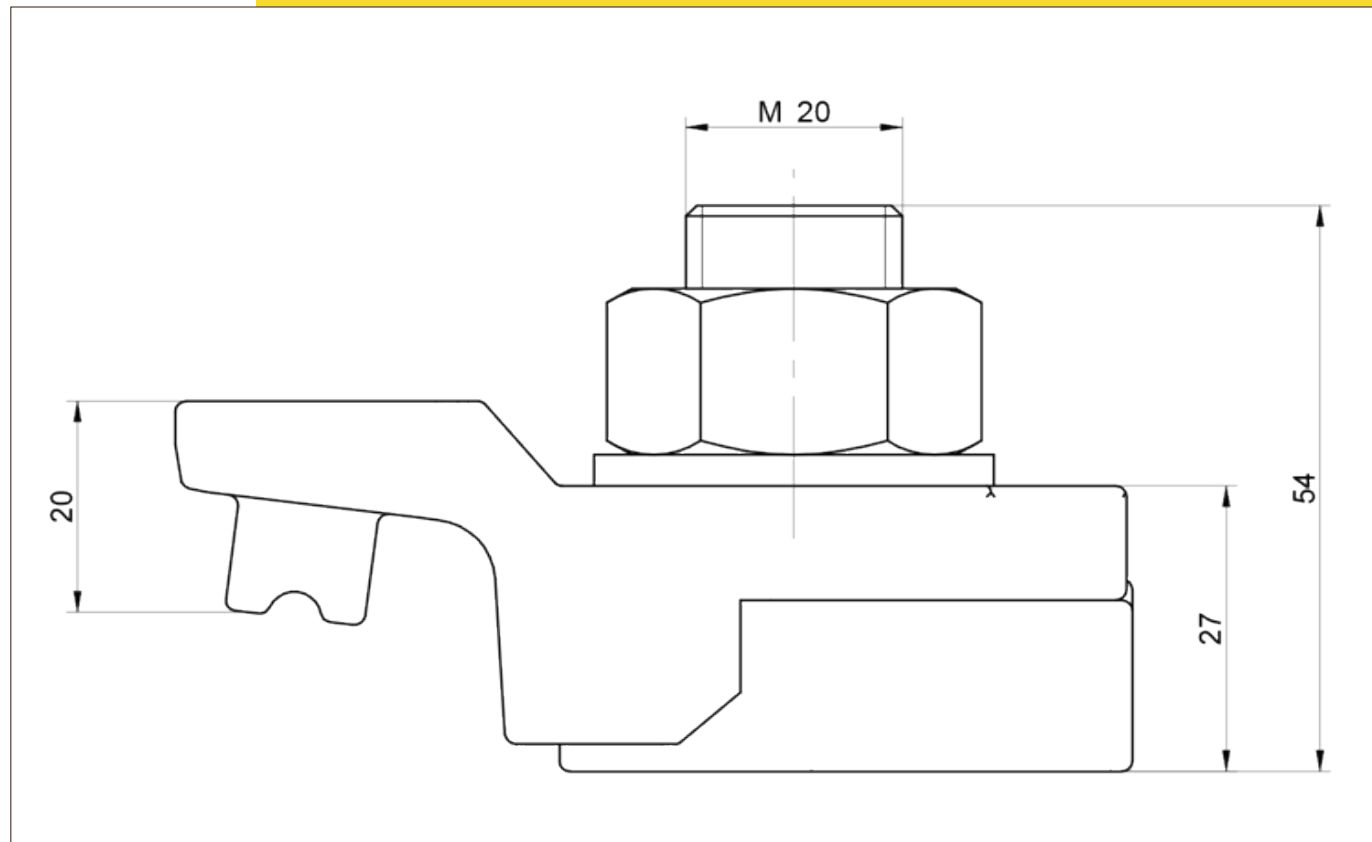
RM002 / RM002P



RM002 - зажим с высокой упорной насадкой из резины - используется на рельсах без подушки (подклада).

Допуск на размеры: ± 2 мм.



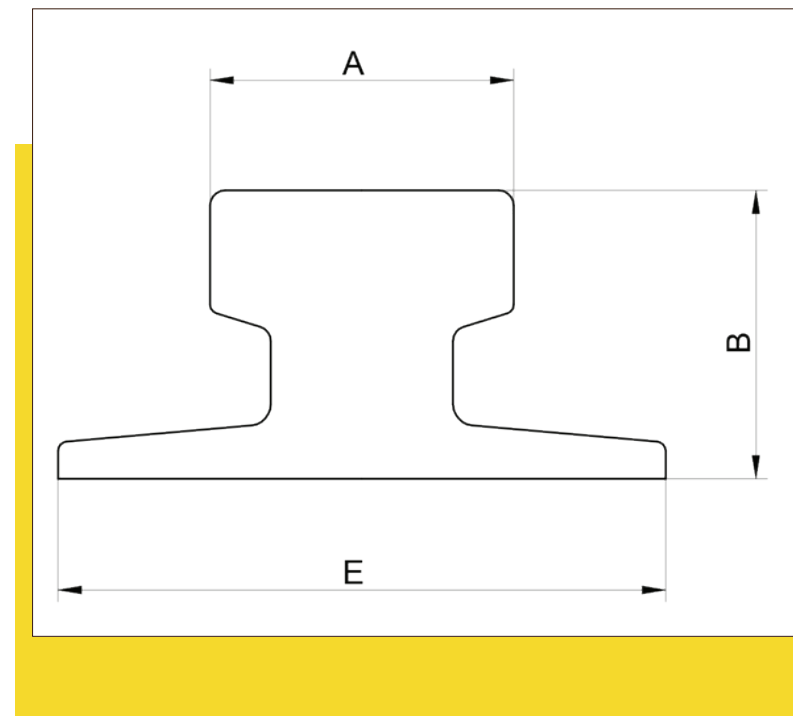


RM002P - зажим с невысокой упорной насадкой из резины - используется на рельсах с подушкой (с подкладом).

Таблица совместимости.					Тип зажима	
Тип рельса	А ширина головки рельса, мм	В высота говок и рельса мм	Е ширина полки рельса мм	Вес, кг/м	Установка на рельсах без подушки (подклада)	Установка на рельсах с подушкой (подкладом)
A 65	65	75	175	43,10	002	002P
A 75	75	85	200	56,20	002	002P
A 100	100	95	200	74,30	002	002P
A 120	120	105	220	100,00	002	002P
A 150	150	150	220	150,30	002	002P
CR 104	63.5	127	127	51,59	002	002P
CR 105	65.1	131.8	131,8	52,09	002	002P
CR135	76.2	146	131,8	66,97	002	002P
CR 171	101.6	152.4	152,4	84,83	002	002P
MRS 87A	101.6	152.4	152,4	86,80	002	002P
CR 175	102.4	152.4	152,4	86,80	002	002P
MRS 125	120	180	180	125,00	002	002P
46 E4	65	145	135	46,90	002	002P
49 E1	67	149	125	49,39	002	002P
50 ES	67	148	135	49,90	002	002P
54 E1	70	159	140	54,77	002	002P
60 E1	72	172	150	60,21	002	002P

Зажим можно использовать с другими типами рельс, кроме перечисленных в таблице. Полная номенклатура совместимых рельс доступна по запросу.

Компания RM International Group Sp. o.o. оставляет за собой право вносить изменения в дизайн любого элемента.



Основные параметры:

- монтаж рельсов с амортизирующей резиновой подушкой (подкладом) или без нее; использование резиновой подушки дополнительно снижает уровень шума и гасит вибрации
- Зажим имеет два взаимодействующих элемента, которые позволяют легко регулировать рельсы в продольном направлении;
- две части зажима соединены между собой болтом и гайкой.
- зажим с упорной насадкой из резины на верхней части увеличивает допуск опорной конструкции рельса, снижает нагрузку, позволяет лучше закрепить рельс;
- приварка нижней части зажима облегчает монтаж на стальную балку или анкерные пластины (не требуется сверление)
- система крепления уже много лет успешно используется во всем мире в самых сложных условиях.

Подушка рельсовая (подклад) сделан из синтетического эластомера. Средний слой имеет дополнительное армирование из стального листа. Благодаря своей рифленой поверхности подушка (подклад) обеспечивает превосходное ровное сцепление с поверхностью рельса. Он абсолютно устойчив к воде, маслам, коррозии, смазочным материалам, ультрафиолету.

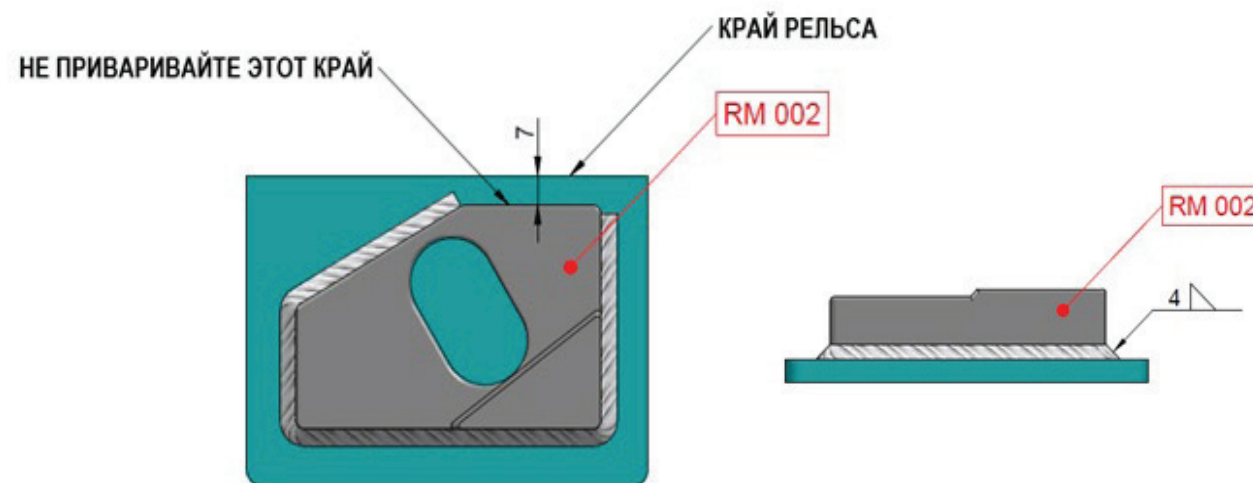
Подушка используется для монтажа путевого полотна мостовых и подъемных кранов и других устройств, передвигающихся по путям. Характеризуется высокой степенью восстановления формы. Защищает механизмы крана, тем самым продлевая срок их службы.

Технические характеристики подушки рельсовой:

- Твёрдость по Шору - 75 ± 5
- Максимальная прочность на растяжение - $12,7 \text{ Н/мм}^2$
- Растяжение - 255% (200% после старения)
- Температуры эксплуатации от -30 до $+110$ °C
- Снижение вибрации - 45-50 %
- Снижение шума (дБ) - 12%
- Устойчивость к изменению формы (прогибание) - $<5\%$ ($<20\%$ после старения)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

Основание (нижняя часть) зажима изготовлена из стали для приварки. Сварка может быть выполнена электродом с низким содержанием водорода (ММА), рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028, или сваркой плавящимся электродом в среде инертного газа (MIG)
Приварите угловой шов шириной 4 мм вокруг нижней части зажима, за исключением ближней стороны, параллельной рельсу (см. рисунок).



RM002 / RM002P