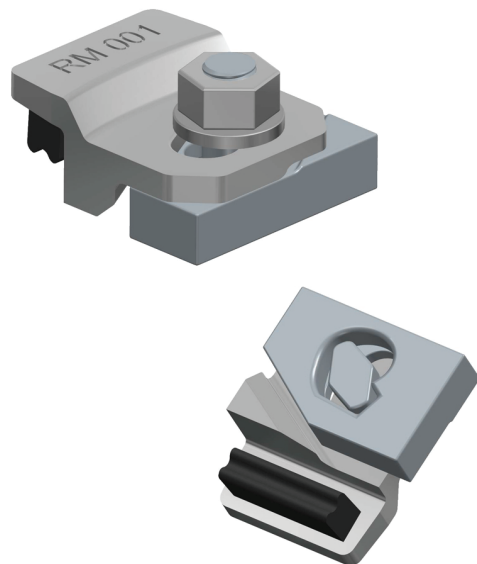




Содержание:
Технические данные и общая информация
Состав зажима
Установка зажима

Крепежная система RM 001 специально разработана для фиксации кранового рельса. Также зажимы можно использовать для строительства любого типа конструкции путей, независимо от размера колесных пар и типа привода, включая железнодорожные рельсы. Зажимы RM 001 очень прочные, надежные при компактных размерах.

1. Гайка M16 DIN 934
2. Шайба M16 DIN 7889
3. Верхняя часть зажима с резиновой упорной насадкой:
низкой – зажим
устанавливается на рельсы с подушкой
кранового рельса (подкладом)
высокой - зажим
устанавливается на рельсы
без подушки кранового рельса (без подклада)
4. Специальный болт M16
5. Нижняя, привариваемая часть зажима

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

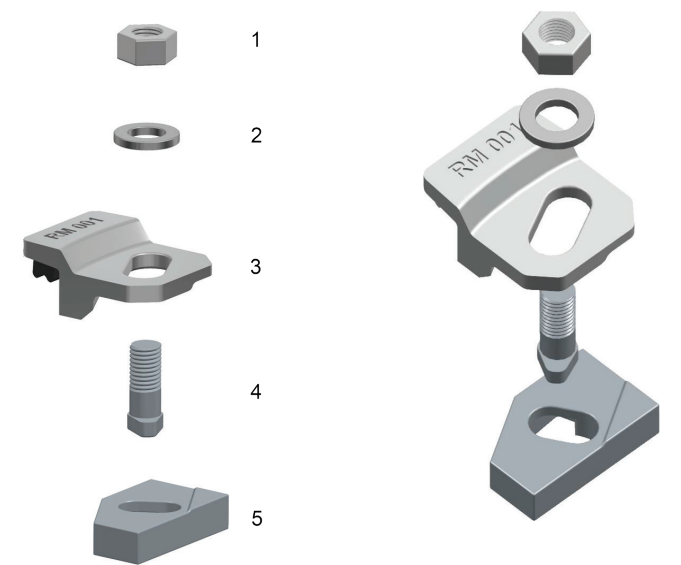
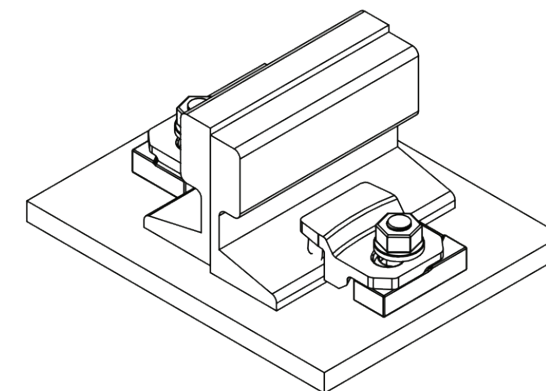
Максимальная боковая нагрузка - 70 кН

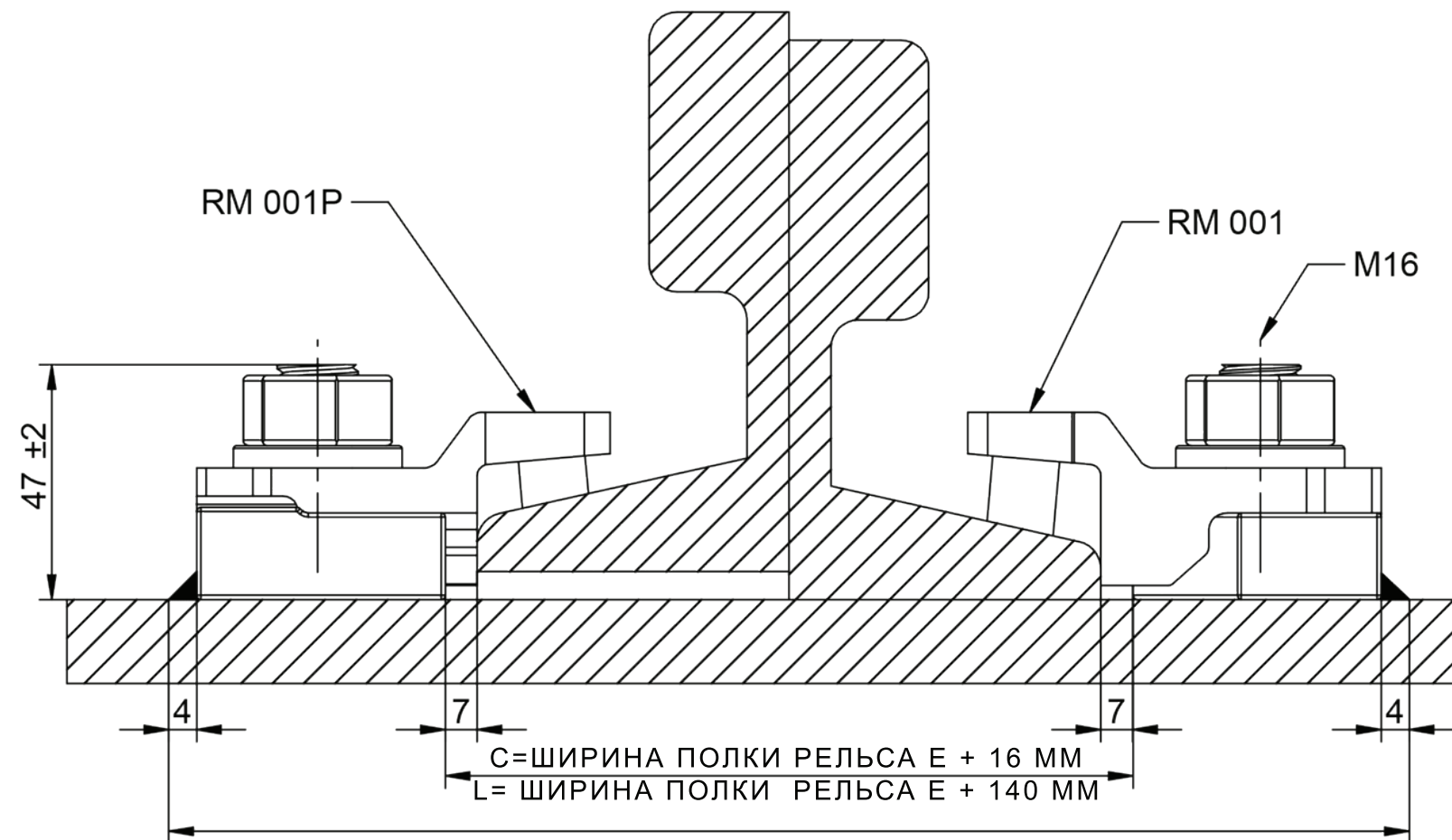
Поперечная регулировка - 7 mm

Болт M16, класс прочности - 8.8

Динамометрическая затяжка - 175 Нм

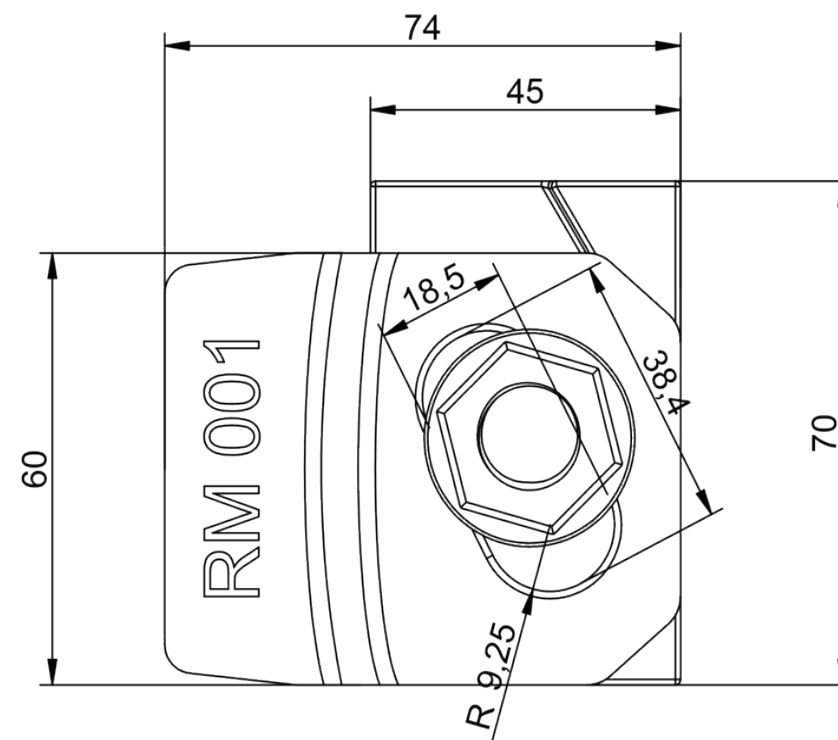
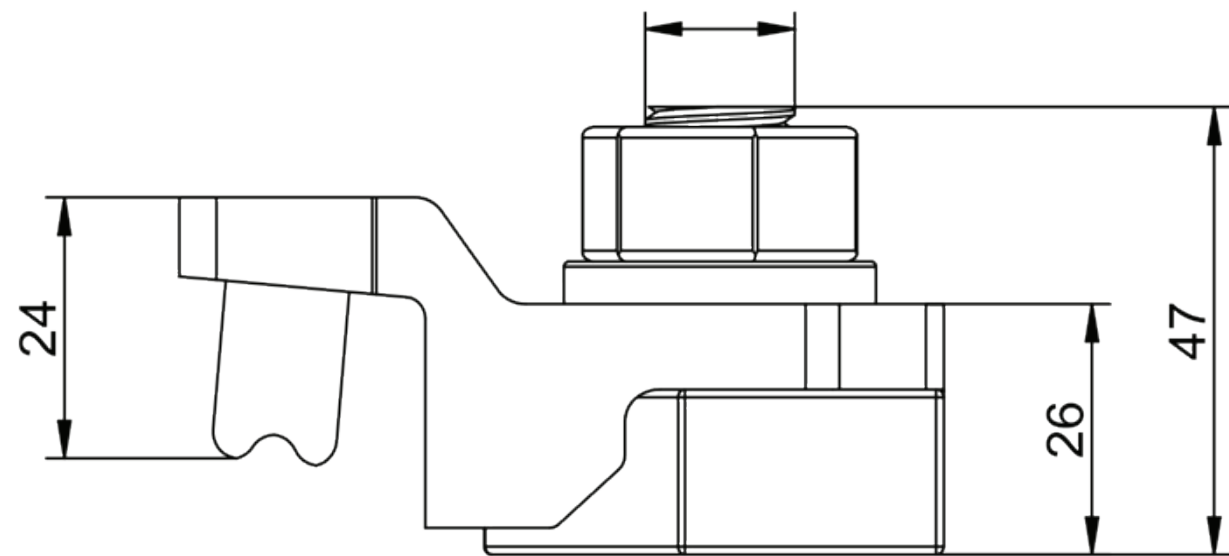
Марка стали - Ст52-3





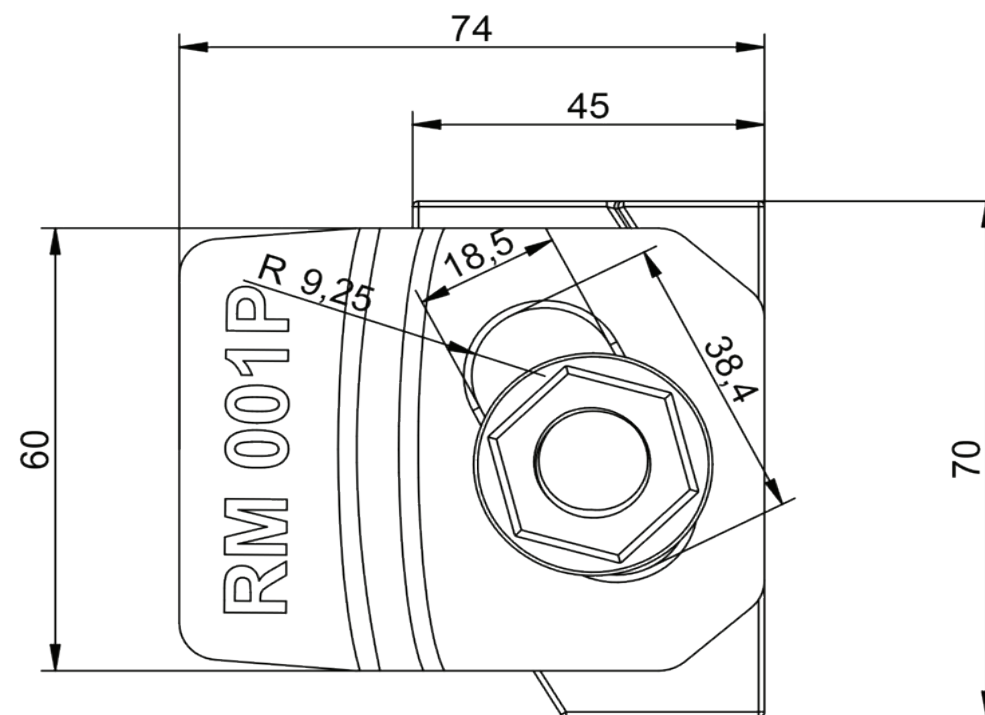
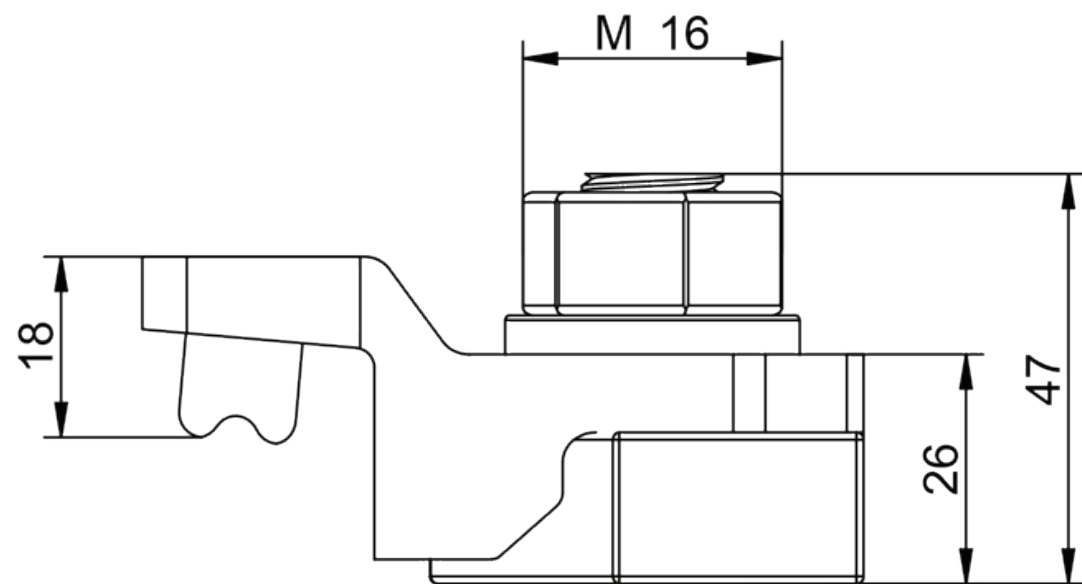
Монтаж зажимов

RM001 / RM001P



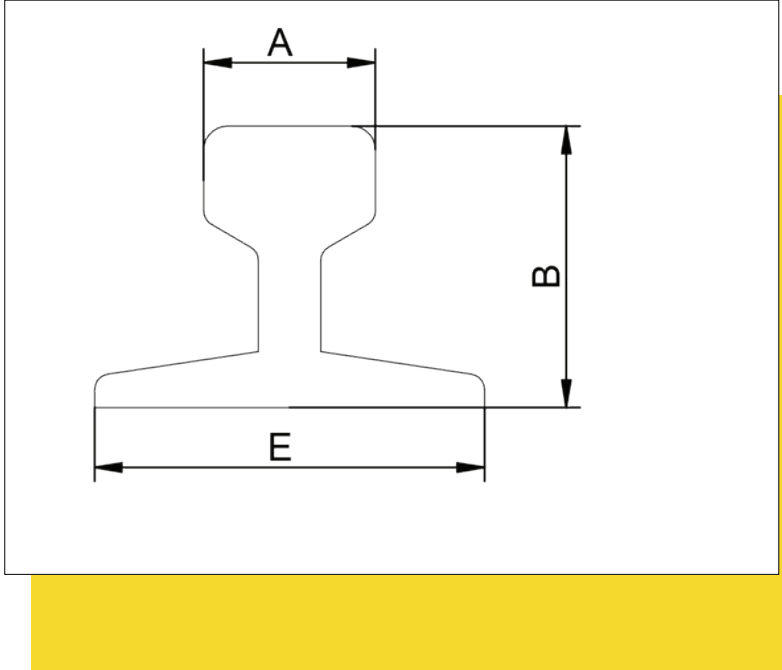
RM001 – зажим с высокой упорной насадкой из резины - используется на рельсах без подушки (подклада)

Допуск на размеры: ± 2 мм.



RM001P – зажим с низкой упорной насадкой из резины - используется на рельсах с подушкой (с подкладом)

					Тип зажима	
Тип рельса	А ширина головки рельса, мм	В высота рельса, мм	Е ширина полки рельса, мм	Вес кг/м	Установка на рельсах без подушки (подклада)	Установка на рельсах с подушкой (подкладом)
A 45	45	55	125	22,10	001	001P
A 55	55	65	150	31,80	001	001P
A 65	65	75	175	43,10	001	001P
CR 104	63,5	127	127	51,59	001	001P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	001	001P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	001	001P
S 24	53	115	90	24,43	001	001P
25 KG/M	50	115	90	25,00	001	001P
S 26 (ANFOR 26)	50	110	110	26,70	001	001P
27 E1 (27 UNI)	50	120	95	27,06	001	001P
ANFOR 30	56	125,5	106	29,98	001	001P
30 E1 (S 30)	60,3	108	108	30,13	001	001P
33 E1 (S 33)	58	134	105	33,47	001	001P
36 E1 (36 UNI)	60	130	100	36,26	001	001P
40 E1 (S41-R14)	67	138	125	40,95	001	001P
46 E4	65	145	135	46,90	001	001P
49 E1	67	149	125	49,39	001	001P
54 E1	70	159	140	54,77	001	001P
60 E1	72	172	150	60,21	001	001P



Зажим можно использовать с другими типами рельс, кроме перечисленных в таблице.
Полная номенклатура совместимых рельс доступна по запросу.
Компания RM International Group Sp. o.o. оставляет за собой право вносить изменения в дизайн любого элемента.

Основные параметры:

- монтаж рельсов с амортизирующей резиновой подушкой (подкладом) или без нее; использование резиновой подушки дополнительно снижает уровень шума и гасит вибрации
- Зажим имеет два взаимодействующих элемента, которые позволяют легко регулировать рельсы в продольном направлении;
- две части зажима соединены между собой болтом и гайкой.
- зажим с упорной насадкой из резины на верхней части увеличивает допуск опорной конструкции рельса, снижает нагрузку, позволяет лучше закрепить рельс;
- приварка нижней части зажима облегчает монтаж на стальную балку или анкерные пластины (не требуется сверление)
- система крепления уже много лет успешно используется во всем мире в самых сложных условиях.

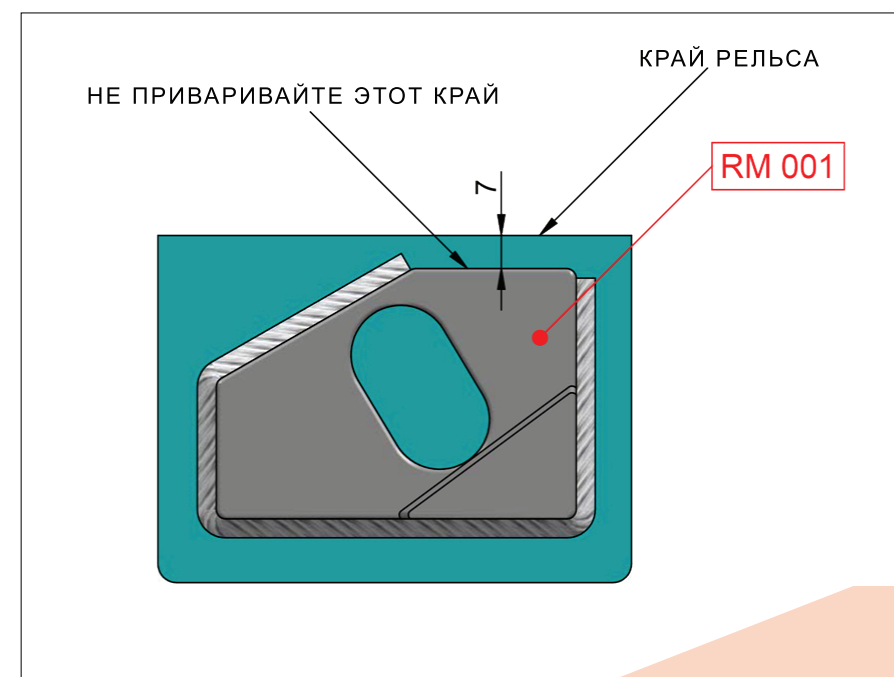
Подушка рельсовая (подклад) сделан из синтетического эластомера. Средний слой имеет дополнительное армирование из стального листа. Благодаря своей рифленой поверхности подушка (подклад) обеспечивает превосходное ровное сцепление с поверхностью рельса. Он абсолютно устойчив к воде, маслам, коррозии, смазочным материалам, ультрафиолету. Подушка используется для монтажа путевого полотна мостовых и подъемных кранов и других устройств, передвигающихся по путям. Характеризуется высокой степенью восстановления формы. Защищает механизмы крана, тем самым продлевая срок их службы.

Технические характеристики подушки рельсовой:

- Твёрдость по Шору - 75 ± 5
- Максимальная прочность на растяжение - $12,7 \text{ Н/мм}^2$
- Растяжение - 255% (200% после старения)
- Температуры эксплуатации от -30 до $+110$ °C
- Снижение вибрации - 45-50 %
- Снижение шума (дБ) - 12%
- Устойчивость к изменению формы (прогибание) - $<5\%$ ($<20\%$ после старения)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

Основание (нижняя часть) зажима изготовлена из стали для приварки. Сварка может быть выполнена электродом с низким содержанием водорода (ММА), рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028, или сваркой плавящимся электродом в среде инертного газа (MIG)
Приварите угловой шов шириной 4 мм вокруг нижней части зажима, за исключением ближней стороны, параллельной рельсу (см. рисунок).



RM001 / RM001P