

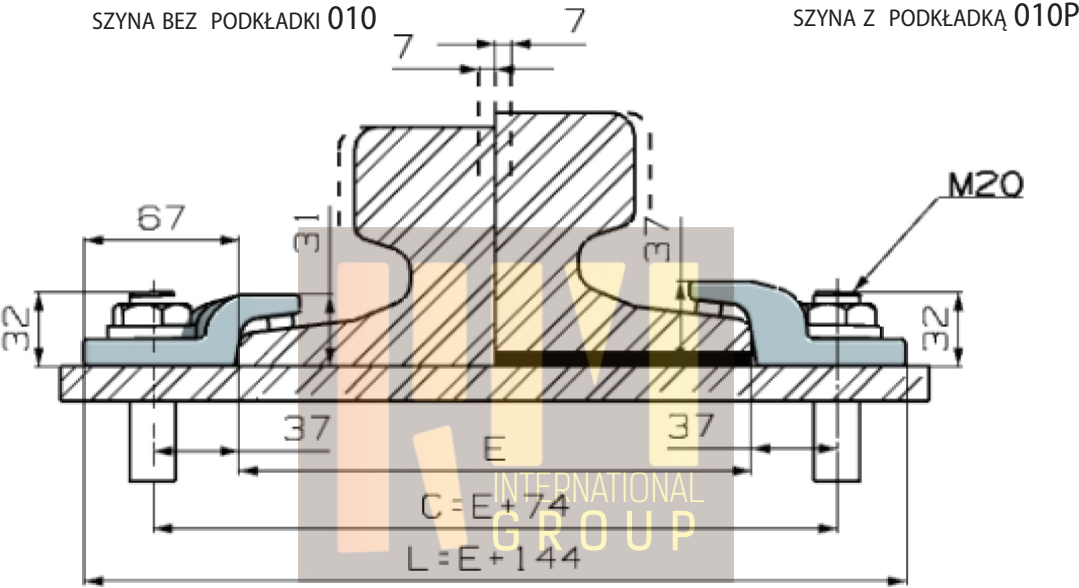
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Maks. obciążenie boczne 250 kN
Regulacja boczna 7
Moment obrotowy dokręcenia 450 Nm
Jakość stali St52-3

OPIS

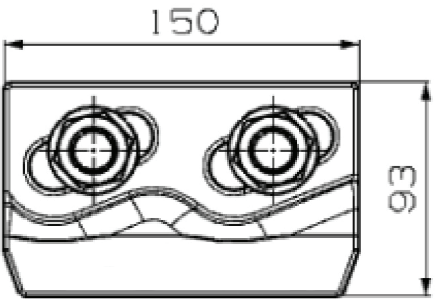
- elastyczne mocowanie szyn z podkładką lub bez podkładki,
- system złożony z dwóch współpracujących elementów, co umożliwia łatwą regulację szyny,
- łatwe utrzymanie,
- wypust z elastomeru zwiększa tolerancję konstrukcji wspierającej, zmniejsza obciążenie połączeń i pozwala na lepsze zamocowanie szyny,
- system mocowania jest stosowany z dużym powodzeniem na całym świecie, w najbardziej wymagających zastosowaniach.

LICZBA ZACISKÓW	OBROTOWY MOMENT DOCIĄGAJĄCY	OBCIĄŻENIE BOCZNE	WAGA KG
RM 010	450 Nm	250 kN	1,930
RM 010 P			1,900



ZASTOSOWANIE

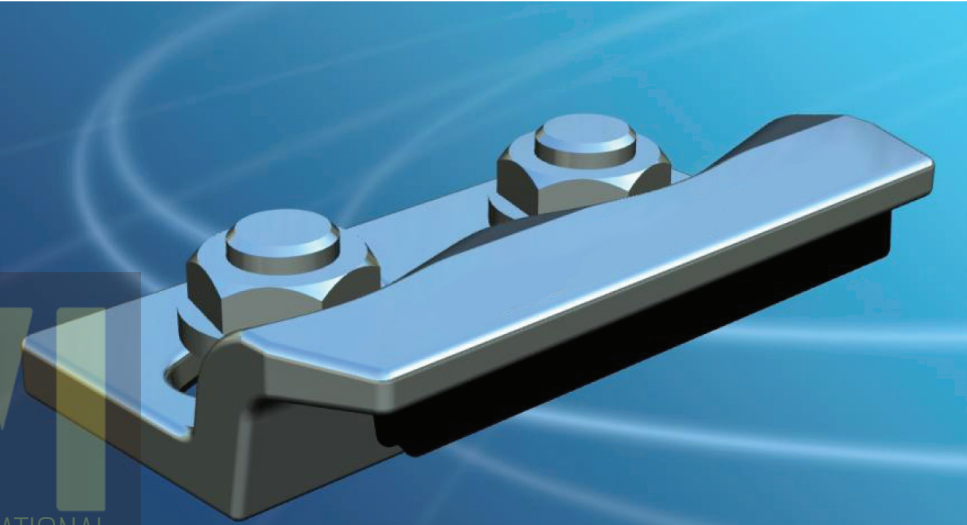
System mocowania RM 010 służący do bezpośredniego mocowania został zaprojektowany dla szyn podsuwnicowych, ale można go wykorzystywać z dobrym skutkiem do montażu szyn kolejowych i wąskotorowych. Jest to bardzo trwała i niezawodna konstrukcja, o niewielkich rozmiarach. Można ją używać z dowolnym dźwigiem niezależnie od rodzaju napędu.



Zacisk z elastomerem.

INF.DOT. SPAWANIA	A	B	E	WAGA KG/M	BEZ PODKŁADU	Z PODKŁADEM
A 75	75	85	200	56,2	010	010 P
A 100	100	95	200	74,3	010	010 P
A 120	120	105	220	100	010	010 P
A 150	150	150	220	150,3	010	010 P
CR 104	63,5	127	127	51,59	010	010 P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	010	010 P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	010	010 P
CR 171	101,6	152,4	152,4	84,83	010	010 P
MRS 87 A	101,6	152,4	152,4	86,8	010	010 P
CR 175	102,4	152,4	152,4	86,8	010	010 P
MRS 125	120	180	180	125	010	010 P
40 E1	67	138	125	40,95	010	010 P
46 E4	65	145	135	46,9	010	010 P
49 E1	67	149	125	49,39	010	010 P
50 ES	67	148	135	49,9	010	010 P
54 E1	70	159	140	54,77	010	010 P
60 E1	72	172	150	60,21	010	010 P

Możliwe jest stosowanie zacisku z innymi typami szyn niż podane w tabeli. Pełna oferta wykorzystywanych szyn dostępna na życzenie. Produkty i warunki techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



OGÓLNE INSTRUKCJE

Wybór systemu mocowania szyn podsuwnicowych, stosowanych przez koleje, do mocowania szyn wąskotorowych (w standardzie Decauville’a) stanowi ważną decyzję dotyczącą zarówno montażu torów jak i pojedynczych szyn. Niewłaściwy wybór może prowadzić do kosztownych konsekwencji oraz powodować poważne problemy, do których należą między innymi:

- zwolnienie lub zatrzymanie procesu produkcyjnego,
- nadmierne i/lub nierównomierne zużycie szyn,
- uszkodzenia elementów mechanicznych,
- uszkodzenia podstawy wspierającej,
- uszkodzenia systemu mocowania.

