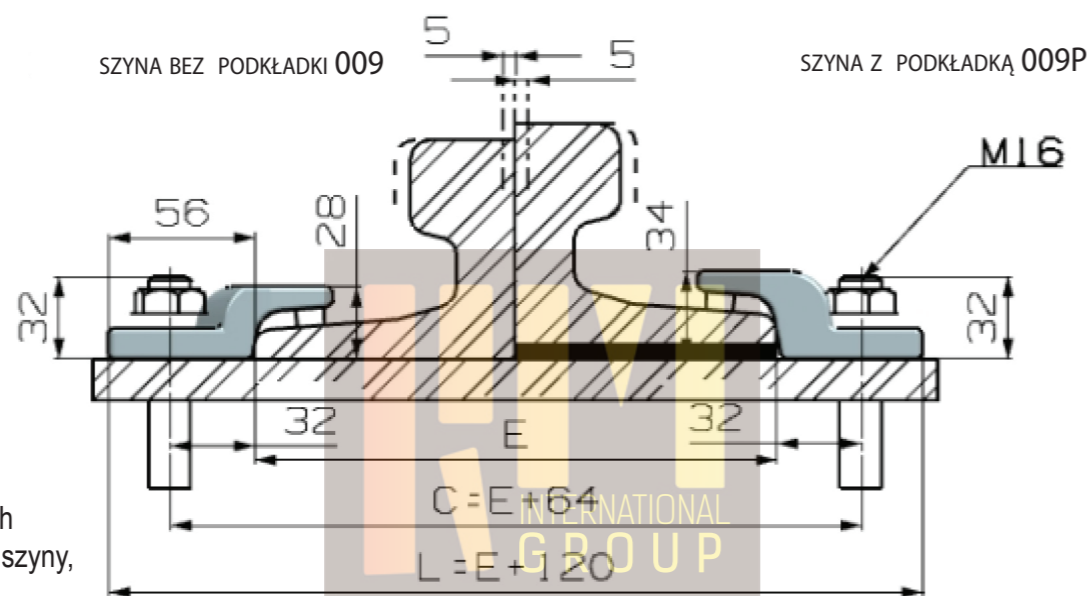


SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Maks. obciążenie boczne 150 kN
Regulacja boczna 5
Moment obrotowy dokręcenia 360 Nm
Jakość stali St52-3

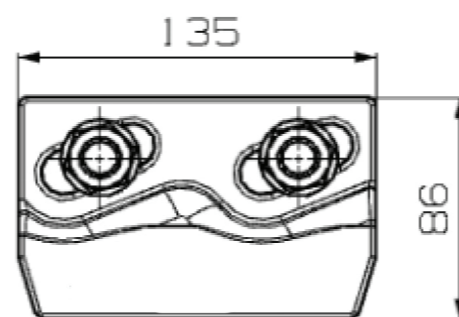
OPIS

- elastyczne mocowanie szyn z podkładką lub bez podkładki,
- system złożony z dwóch współpracujących elementów, co umożliwia łatwą regulację szyny,
- łatwe utrzymanie,
- wypust z elastomeru zwiększa tolerancję konstrukcji wspierającej, zmniejsza obciążenie połączeń i pozwala na lepsze zamocowanie szyny,
- system mocowania jest stosowany z dużym powodzeniem na całym świecie, w najbardziej wymagających zastosowaniach.



ZASTOSOWANIE

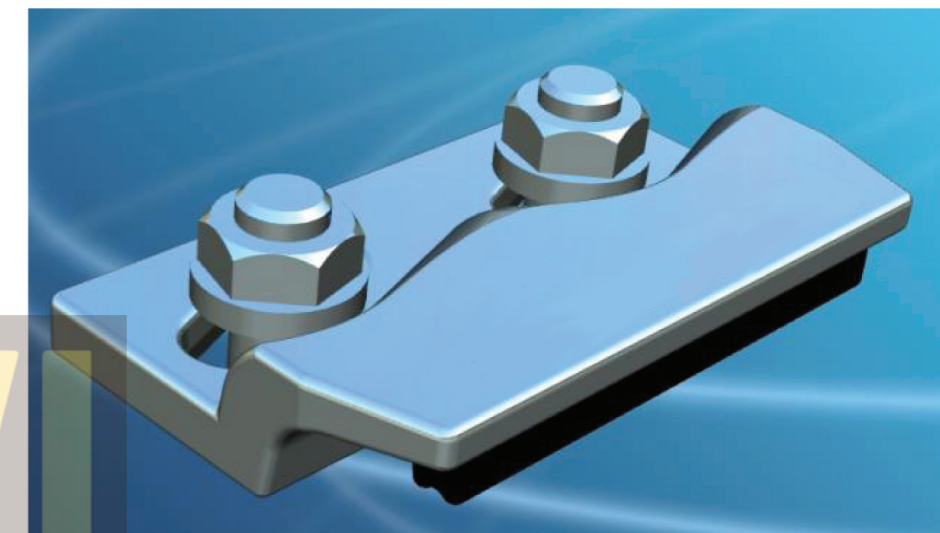
System mocowania RM 009 służący do bezpośredniego mocowania został zaprojektowany dla szyn podsuwnicowych, ale można go wykorzystywać z dobrym skutkiem do montażu szyn kolejowych i wąskotorowych. Jest to bardzo trwała i niezawodna konstrukcja, o niewielkich rozmiarach. Można ją używać z dowolnym dźwigiem niezależnie od rodzaju napędu.



Zacisk z elastomerem.

INF.DOT. SPAWANIA	A	B	E	WAGA KG/M	BEZ PODKŁADU	Z PODKŁADEM
A 65	65	75	175	43,1	009	009 P
A 75	75	85	200	56,2	009	009 P
A 100	100	95	200	74,3	009	009 P
A 120	120	105	220	100	009	009 P
CR 104	63,5	127	127	51,59	009	009 P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	009	009 P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	009	009 P
CR 171	101,6	152,4	152,4	84,83	009	009 P
S 24	53	115	90	24,43	009	009 P
25 KG/M	50	115	90	25	009	009 P
S 26	50	110	100	26,27	009	009 P
27 E1	50	120	95	27,06	009	009 P
ANFOR 30	56	125,5	106	29,98	009	009 P
30 E1	60,3	108	108	30,13	009	009 P
33 E1	58	134	105	33,47	009	009 P
36 E1	60	130	100	36,26	009	009 P
40 E1	67	138	125	40,95	009	009 P
46 E4	65	145	135	46,9	009	009 P
49 E1	67	149	125	49,39	009	009 P
50 ES	67	148	135	49,9	009	009 P
54 E1	70	159	140	54,77	009	009 P

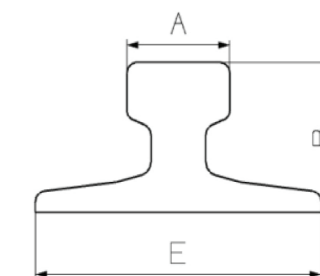
Możliwe jest stosowanie zacisku z innymi typami szyn niż podane w tabeli. Pełna oferta wykorzystywanych szyn dostępna na życzenie. Produkty i warunki techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



OGÓLNE INSTRUKCJE

Wybór systemu mocowania szyn podsuwnicowych, stosowanych przez koleje, do mocowania szyn wąskotorowych (w standardzie Decauville'a) stanowi ważną decyzję dotyczącą zarówno montażu torów jak i pojedynczych szyn. Niewłaściwy wybór może prowadzić do kosztownych konsekwencji oraz powodować poważne problemy, do których należą między innymi:

- zwolnienie lub zatrzymanie procesu produkcyjnego,
- nadmierne i/lub nierównomierne zużycie szyn,
- uszkodzenia elementów mechanicznych,
- uszkodzenia podstawy wspierającej,
- uszkodzenia systemu mocowania.



LICZBA ZACISKÓW	OBROTOWY MOMENT DOCIĄGAJĄCY	OBCIĄŻENIE BOCZNE	WAGA KG
RM 009	360 Nm	150 KN	1,400
RM 009 P			1,350