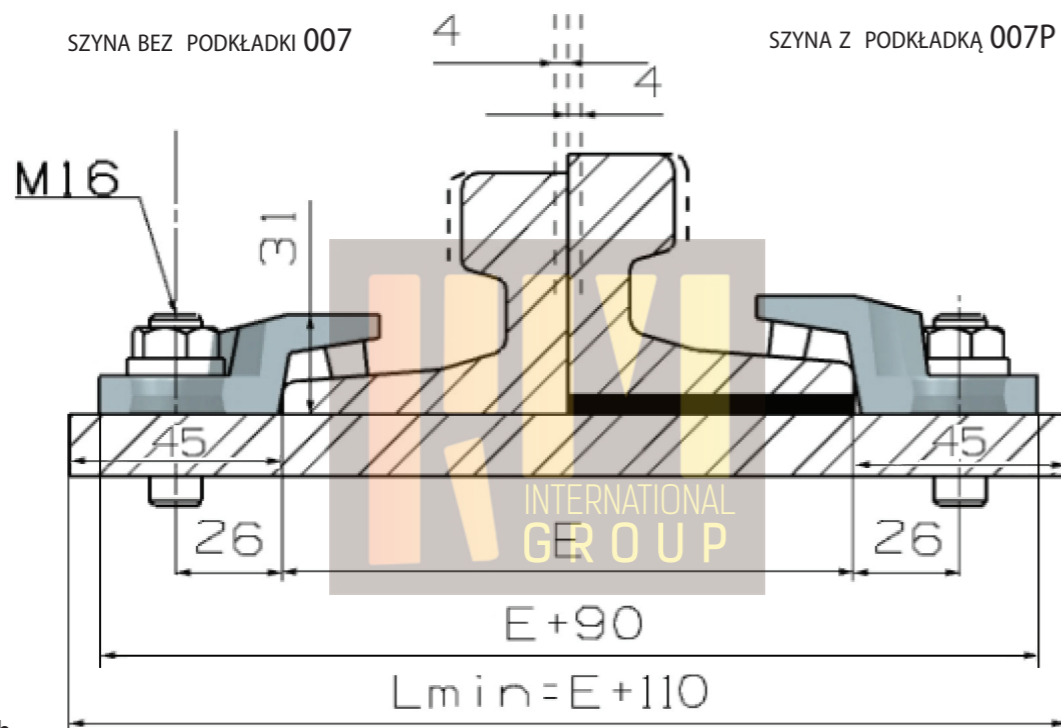


SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Maks. obciążenie boczne 60 kN
Regulacja boczna 5
Moment obrotowy dokręcenia 200 Nm
Jakość stali St52-3

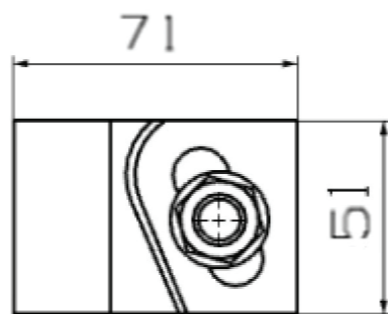
OPIS

- elastyczne mocowanie szyn z podkładką lub bez podkładki,
- system złożony z dwóch współpracujących elementów, co umożliwia łatwą regulację szyny,
- łatwe utrzymanie,
- wypust z elastomeru zwiększa tolerancję konstrukcji wspierającej, zmniejsza obciążenie połączeń i pozwala na lepsze zamocowanie szyny,
- system mocowania jest stosowany z dużym powodzeniem na całym świecie, w najbardziej wymagających zastosowaniach.



ZASTOSOWANIE

System mocowania RM 007 służący do bezpośredniego mocowania został zaprojektowany dla szyn podsuwnicowych, ale można go wykorzystywać z dobrym skutkiem do montażu szyn kolejowych i wąskotorowych. Jest to bardzo trwała i niezawodna konstrukcja, o niewielkich rozmiarach. Można ją używać z dowolnym dźwigiem niezależnie od rodzaju napędu.



Zacisk z elastomerem.

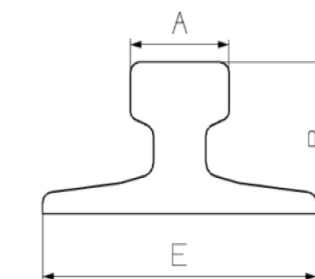
INF.DOT. SPAWANIA	A	B	E	WAGA KG/M	BEZ PODKŁADU	Z PODKŁADEM
A 45	45	55	125	22,1	007	007 P
A 55	55	65	150	31,8	007	007 P
A 65	65	75	175	43,1	007	007 P
A 75	75	85	200	56,2	007	007 P
A 100	100	95	200	74,3	007	007 P
S 20	44	100	82	19,8	007	007 P
S 24	53	115	90	24,43	007	007 P
25 kg/m	50	115	90	25	007	007 P
S 26	50	110	100	26,27	007	007 P
27 E1	50	120	95	27,06	007	007 P
ANFOR 30	56	125,5	106	29,98	007	007 P
30 E1	60,3	106	108	30,13	007	007 P
33 E1	58	134	105	33,47	007	007 P
36 E1	60	130	100	36,26	007	007 P
40 E1	67	138	125	40,95	007	007 P
46 E4	65	145	135	46,9	007	007 P
49 E1	67	149	125	49,39	007	007 P
50 ES	67	148	135	49,9	007	007 P
54 E1	70	159	140	54,77	007	007 P
60 E1	72	172	150	60,21	007	007 P

Możliwe jest stosowanie zacisku z innymi typami szyn niż podane w tabeli. Pełna oferta wykorzystywanych szyn dostępna na życzenie. Produkty i warunki techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

OGÓLNE INSTRUKCJE

Wybór systemu mocowania szyn podsuwnicowych, stosowanych przez koleje, do mocowania szyn wąskotorowych (w standardzie Decauville'a) stanowi ważną decyzję dotyczącą zarówno montażu torów jak i pojedynczych szyn. Niewłaściwy wybór może prowadzić do kosztownych konsekwencji oraz powodować poważne problemy, do których należą między innymi:

- zwolnienie lub zatrzymanie procesu produkcyjnego,
- nadmierne i/lub nierównomierne zużycie szyn,
- uszkodzenia elementów mechanicznych,
- uszkodzenia podstawy wspierającej,
- uszkodzenia systemu mocowania.



LICZBA ZACISKÓW	OBROTOWY MOMENT DOCIĄGAJĄCY	OBCIĄŻENIE BOCZNE	WAGA KG
RM 007	200 Nm	60 kN	0,360
RM 007 P			0,340

