

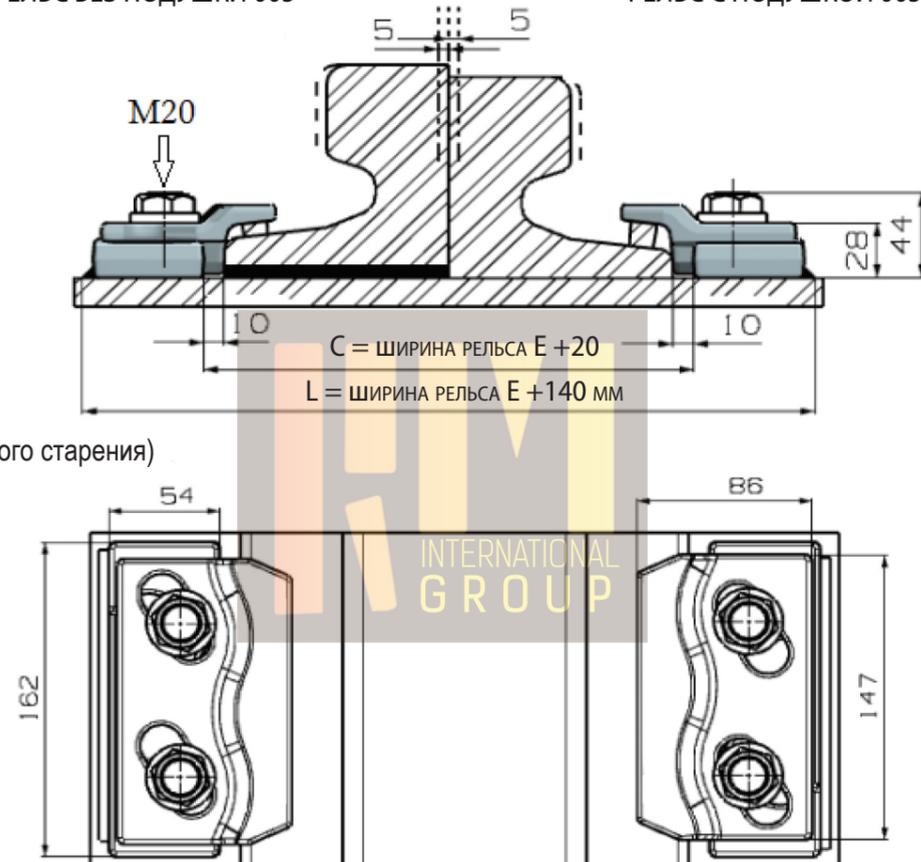
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. боковая нагрузка 250 кН
 Поперечная регулировка 8
 Болт M16gr 8.8
 Динамометрическая затяжка 275 Нм
 Марка стали St52-3

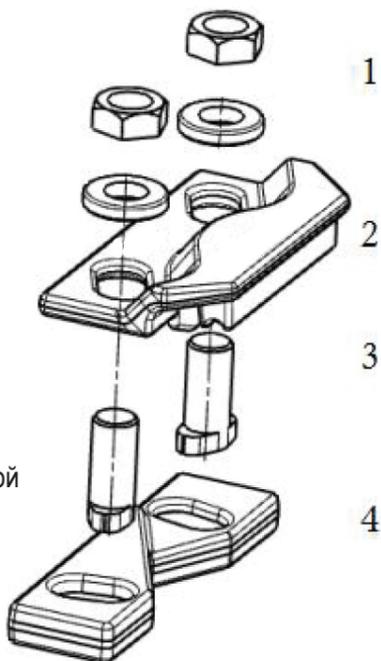
Твердость по Шору 75 ± 5
 Макс. прочность на растяжение 12,7 Н/мм²
 Растяжение 255% (200% после механического старения)
 Рабочая температура -30° - +110 С°
 Снижение вибрации 45% - 50%
 Снижение шума (дБ) 12%
 Устойчивое формоизменение <5% (<20%)

РЕЛЬС БЕЗ ПОДУШКИ 005

РЕЛЬС С ПОДУШКОЙ 005P

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Крепежная система RM 005 разработана специально для фиксации кранового рельса, хотя также ее можно отлично использовать для железнодорожных рельсов. Это очень прочная, надежная система крепления для различных видов рельсов. Можно использовать для любого типа крана независимо от системы привода.



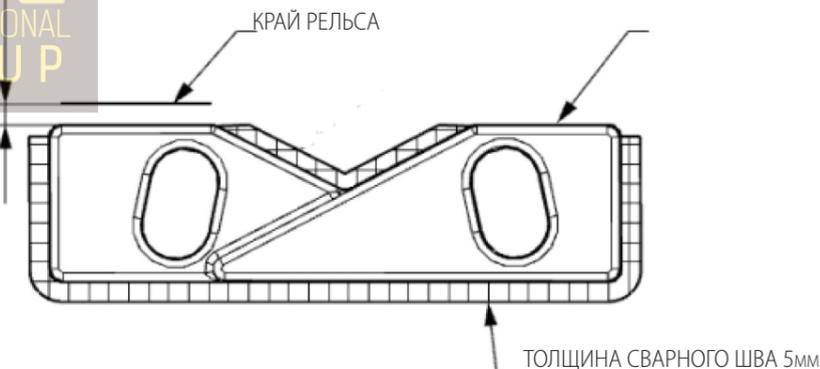
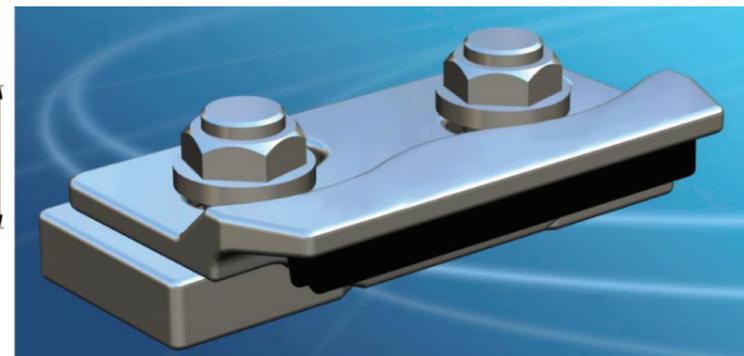
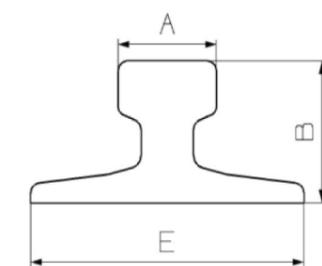
1. Фланцевая гайка M20 с шайбой
2. Верхний зажим с резиновой прокладкой
3. Нестандартный болт M20
4. Нижний приварной зажим

Зажимы можно использовать с более чем перечисленными ниже, типами рельсов.

ТИП РЕЛЬСА	A	B	E	Вес кг/м	Без подушки	С подушкой
A75	75	85	200	56,2	005	005 P
A100	100	95	200	74,3	005	005 P
A120	120	105	220	100	005	005 P
A150	150	150	220	150,3	005	005 P
CR 104	63,5	127	127	51,59	005	005 P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	005	005 P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	005	005 P
CR 171	101,6	152,4	152,4	84,83	005	005 P
MRS 87 A	101,6	152,4	152,4	86,8	005	005 P
CR 175	102,4	152,4	152,4	86,8	005	005 P
MRS 125	120	180	180	125	005	005 P
49 E1	67	149	125	49,39	005	005 P
50 ES	67	148	135	49,9	005	005 P
54 E1	70	159	140	54,77	005	005 P
60 E1	72	172	150	60,21	005	005 P

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эластичное крепление рельсов с или без подушки;
- Система из двух взаимодействующих элементов, которые позволяют легко производить поперечную регулировку рельса;
- Две части зажима фиксируются вместе с винтом и фланцевой гайкой;
- Эластомерный наконечник увеличивает стойкость структуры железнодорожных рельсов, уменьшает натяжение соединений, позволяет достичь лучшей фиксации с рельсом;
- Легкий доступ при сварке нижней части зажима к крепежной направляющей;
- Система крепления используется с большим успехом в течение многих лет по всему миру в самых сложных условиях.

**МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ:**

Обварите зажим вокруг основания, за исключением стороны, более близкой и параллельной рельсу, с толщиной сварного шва в 4 мм, используйте электроды с низким содержанием водорода. Рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028. Основание зажимов изготовлено из пригодной для сварки марки стали.

№ КРЕПЛЕНИЯ

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ
ЗАТЯЖКА

БОКОВАЯ НАГРУЗКА

ВЕС КГ.

RM 005

275 Нм

250 кН

2,550

RM 005 P

2,500